

Sponkovačka BeA typ 14/50-780

Ergonomicky zdařilá, velmi lehká, dobře vyvážená a připravená pro univerzální nasazení – to je sponkovačka BeA typu 14/50-780. Těleso sponkovačky je odlито z hořčíkových slitin, odlitek je pevnostně optimalizován. Sponkovačka má velmi výhodný poměr mezi vlastní velikostí a kapacitou zásobníku. Je připravena pro nasazení v průmyslové výrobě, využití nachází jako univerzální sponkovačka pro běžné materiály všude tam, kde je vyžadována rychlá a přesná práce. Vybavena je stavitelnou kontaktní pojistkou, která umožňuje definování hloubky nastřelení spony. Obsluhu sponkovačky usnadňuje i otevíratelné vyústění. Vzduch odcházející z pracující sponkovačky je možno si podle potřeby individuálně nasměrovat. Ve zvláštním příslušenství je k dispozici i sada pro jednotlivé postupné spouštění.



Typické použití:

Průmyslová výroba dřevostaveb, nosné části dřevostaveb, bednění, podlahy, rámy, práce při suché vnitřní výstavbě, výroba obalů atd.

Rozměry: délka - 355 mm
výška - 275 mm
šířka - 100 mm

Hmotnost:
2,31 kg

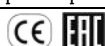
Technická data

Typové označení:	14/50-780 C
Objednací číslo:	12000522
Plnění zásobníku:	horní
Bezpečnostní pojistka:	kontaktní spouštění
Průmyslové spony typ:	14, 16 a 155
Kapacita zásobníku:	152 kusů typu 155
Kusů spon ve sloupku:	70 – 75 ks spon podle typu
Pracovní tlak vzduchu:	0,6 – 0,8 MPa
Potřebný tlak vzduchu:	0,8 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus:	2,0 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice:	ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A:	$L_{WA, 1s, d} = 95,0 \text{ dB}$ ($K=2,5 \text{ dB}$)
Hladina měrného akustického tlaku A:	$L_{pA, 1s, d} = 92,3 \text{ dB}$ ($K=2,5 \text{ dB}$)
Vibrace:	$a_{h,w} = 2,95 \text{ m/s}^2$ ($K=1,25 \text{ m/s}^2$)

Obsah balení:	sponkovačka, návod k obsluze, seznam náhradních dílů, zástrčné klíče S výhradou technických změn
---------------	---

Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
14409145	Sada pro jednotlivé postupné spouštění, provedení 14/50-780 E
Sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.	

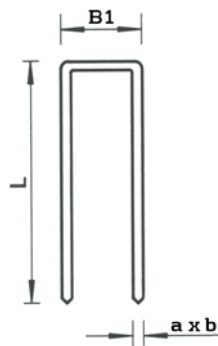


Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 2006/42/ES, norem ČSN EN ISO 11 148-1 3 a ČSN EN ISO 12100.



Sponkovačka BeA typ 14/50-780

typ: 14, 16 a 155



14, 16 a 155 = průmyslové spony jsou adjustovány do krátkých pásů

Průmyslové spony typ	L = délka v mm	Šířka hřbetu B1 (mm)	Rozměr drátu a x b (mm)
14	25 - 50	10,34	1,30 x 1,45
16	25 - 50	10,55	1,35 x 1,59
155	25 - 50	10,585	1,44 x 1,57



- Základní provedení průmyslových spon typu 14 je NK HZ, u typů 16 a 155 je základní provedení VZ HZ.
- Další obvyklé provedení průmyslových spon je NR, u typu 14 také provedení DP.
- Průmyslové spony typu 16 a 155 jsou primárně určeny pro použití ve staticky nosných konstrukcích. Je pro ně k dispozici Prohlášení o vlastnostech. Na webových stránkách skupiny BeA jsou ke stažení Prohlášení pro jednotlivá provedení spon, spolu s třídami jejich provozu.
- Pro spojení dvou vrstev sádrovláknitých desek k sobě (např. Fermacell, Rigidur, Vidiwall, Vidifloor atd.), jsou k dispozici průmyslové spony typů 14 a 155 se speciálním stříhem, provedení CD.
Doporučená délka spon se stříhem CD pro jednotlivé kombinace tloušťek sádrovláknitých desek:

délka spony	pro tloušťky desek
18 mm	10 + 10 mm
18 mm	10 + 12,5 mm
21 mm	12,5 + 12,5 mm
25 mm	15 + 15 mm

- Pro průmyslové spony typů 14, 16 i 155 je k dispozici Prohlášení o vlastnostech dle ČSN EN 14566.
- Průmyslové spony typu 14 odpovídají typu C dle DIN 18 182-3.
- Průmyslové spony typů 16 a 155 odpovídají typu D dle DIN 18 182-3.
- BeA vyrábí průmyslové spony v závodech s certifikací dle ISO 9001.
- Další dokumentace k průmyslovým sponám typů 14, 16 a 155 na vyžádání.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA:

NK ocel, pozinkovaný povrch
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
DP pilový stříh

BK ocel, bez povrchové ochrany
BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany
VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu
SA stupňový stříh

LM hliníková slitina
NR korozivzdorná ocel 1.4401
RF korozivzdorná ocel 1.4301
IA vnitřní stříh

MS mosaz
HZ navrstvená adhezivní hmota
RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
AA vnější stříh