



Fachmann

SKU/kód: 148-1005

EN: CENTRE FINDER FOR WOOD LATHES

CZ: Centrovací šablona pro soustružení

SK: Centrovacia šablóna pre sústruženie

HU: Központosító sablon esztergáláshoz

PL: Tokarski szablon centrujący



+420 220 950 910
www.igm.cz



Made in Taiwan



Finds exact centre in seconds.

Centre Finder will find a centre on the front surface of any round, square, hexagon, or octagon stock in seconds. Makes working on your lathe even easier.

- No moving parts
- High precision
- No calculations

For round stock:

1. Place the stock vertically in a vice.
2. Place the Centre Finder with either the

60° or 90° flange on the stock and slide it on.

3. Mark a line along the edge with a pencil.
4. Then turn the Centre Finder about 90° and mark the line along the edge again.
5. The intersection of the two lines gives the exact centre of the stock.

For hexagon stock:

1. Place the stock vertically in a vice.
2. Place the Centre Finder with the 60° flange down on the stock and slide it on so that the two sides of the hexagon will be

flat against the flange.

3. Mark a line along the edge with a pencil.
4. Then place the Centre Finder to another side and mark the line along the edge again.
5. The intersection of the two lines gives the exact centre of the stock.

For square and octagon stock:

Follow the same steps as for hexagon, except that the 90° flange should be on the bottom side.

Najde stred presne, během několika vteřin.

Šablona pro hledání středů, pomocí které najdete střed čtyř-, šesti-, osmihraného hranolu nebo kulatiny během několika vteřin na čelní ploše. Usnadňuje práci při soustružení dřeva.

- Žádné pohyblivé části
- Vysoká přesnost
- Bez výpočtu

Najde stred presne, za niekoľko sekúnd Šablóna pre hľadanie stredov, pomocou ktorej nájdete na čelnej ploche stred štvor-, šest-, osem-hranného hranolu alebo gulatiny za niekoľko sekúnd. Uľahčuje prácu pri sústružení dřeva.

- Žiadne pohyblivé časti
- Vysoká presnosť
- Bez výpočtu

Pre gulatiny:

1. Umiestnite gulatinu zvisle do zveráku.

Pro kulatiny:

1. Umístěte kulatinu svisle do svéráku.
2. Šablónu umístěte na obrobek bud' stranou s 90° nebo 60° a nasuňte.
3. Tužkou vyznačte příslušnou liniu.
4. Poté otočte o přibližně 90° a znova vyznačte liniu.
5. Průsečík těchto dvou linií je středem kulatiny.

Pro šestihraný:

1. Umístěte obrobek svisle do svéráku.

2. Šablónu umiestnite na obrobok bud' stranou s 90°, alebo 60° a nasuňte ju tak, aby pasovala na obrobok.
3. Ceruzkou vyznačte príslušnú líniu.
4. Potom otočte o približne 90° a znova vyznačte líniu.
5. Prísečník týchto dvoch línii je stredem gulatiny.

Pre šestihraný:

1. Umiestnite obrobok zvisle do zveráku.
2. Šablónu umiestnite na obrobok 60° stranou dolu a nasuňte ju tak, aby pasovala

2. Šablónu umístěte na obrobek 60° stranou dolu a nasuňte tak, aby pasovala k obrobku.

3. Tužkou vyznačte příslušnou liniu.
4. Poté přiložte šablónu z jiné strany a znova vyznačte liniu.
5. Průsečík těchto dvou linií je středem obrobku.

Pro čtyř- a osmihraný:

Postupujte stejně jako u šestíhranů, pouze umístěte šablónu 90° stranou dolu.

na obrobok.

3. Ceruzkou vyznačte príslušnú líniu.
4. Potom priložte šablónu z inej strany a znova vyznačte líniu.
5. Prísečník týchto dvoch línii je stred obrobka.

Pre štvor- a osemhraný:

Postupujte rovnako ako pri šesťhranoch, ale umiestnite šablónu 90° stranou dolu.

Egy néhány másodperc alatt megtalálja a pontos középpontot.

Sablon a középpont megkeresésére, amelynek segítségével megtalálja a négy-, hat-, nyolclapú hasábfa vagy a rönkfa középpontját egy néhány másodperc alatt. Megkönyíti a fa esztergálását.

- Semmi mozgó rész
- Magas pontosság
- Számítások nélkül

Rönkökhöz:

1. Függőlegesen fogja be a rönkfát a

satuba.

2. A sablont helyezze a munkadarab bármelyik oldalára 90° vagy 60° és tolja rá.
3. Ceruzával jelölje meg a megfelelő vonalakat.
4. Majd 90° fordítása el és újból húzza meg egy vonalat.
5. Ennek a két vonalnak a találkozópontra a rönkfa középpontja.

A hatlapú hasáb esetében:

1. Függőlegesen fogja be a hasábot a satuba.
2. A sablont helyezze a munkadarabra

60° az alsó oldalával és úgy tolja rá, hogy illeszkedjen a munkadarabhoz.

3. Ceruzával jelölje meg a megfelelő vonalakat.
4. Ezután, helyezze a sablont a másik oldalról, és újból húzza meg a vonalat.
5. Ennek a két vonalnak a találkozópontra a munkadarab középpontja.

A négy- és a nyolclapú hasáb esetében:

Ugyanúgy járjon el, mint a hatlapú hasáb esetében, csak a sablont 90° alatt helyezze a munkadarabra és az alsó oldalával felfel.

W kilka sekund precyjnie znajdzie punkt centralny.

Szalon do wyszukiwania punktu centralnego za pomocą, którego można łatwo, w zaledwie kilku sekund znaleźć środek na powierzchni czołowej czworokątnego, sześciokątnego, ośmiokątnego krawędziaka lub okrąglaka. Szalon znacznie ułatwia pracę podczas toczenia drewna.

- Bez ruchomych części
- Wysoka dokładność
- Bez konieczności wykonywania obliczeń

Dla okrąglaków:

1. Umieść okrąglak pionowo w imadle.
2. Umieść szalon na obrabianym przedmiocie stroną z 90° lub z 60° i nasuń go.
3. Za pomocą ołówka wyznacz odpowiednią linię.
4. Następnie obróć o około 90° i ponownie zaznacz linię.
5. Punkt przecięcia dwóch linii to środek okrąglaka.

Dla sześciokątnego krawędziaka:

1. Umieść obrabiany przedmiot pionowo w imadle.
2. Umieść szalon na obrabianym

elementem stroną 60 ° skierowaną w dół i nasuń go tak, aby pasował do obrabianego przedmiotu.

3. Za pomocą ołówka wyznacz odpowiednią linię.
4. Następnie przyłoż szalon z drugiej strony i ponownie zaznacz linię.
5. Punkt przecięcia dwóch linii to środek obrabianego przedmiotu.

Dla czworokątnego i ośmiokątnego krawędziaka:

Postępuj tak samo jak w przypadku sześciokątnego krawędziaka, tylko szalon umieść stroną 90 ° skierowaną w dół.