



Instrukcja obsługi - PL

IGM Czujnik zegarowy do regulacji piły stołowej

2022-05-13
STP-ALIGN IGM Saw Aligning Jig Manual PL v.1.1 A4ob

REGULACJA MASZYN Z WYKORZYSTANIEM CZUJNIKA Z STP-ALIGN

Regulacja maszyny może być bardzo trudna bez użycia odpowiednich narzędzi. Do precyzyjnej regulacji potrzebny jest dokładny manometr – czujnik zegarowy.

- Przechowuj czujnik zegarowy w pudełku ochronnym w czystym i suchym miejscu.
- Przed wyregulowaniem skali ze wskazówką, upewnij się, że śruba blokująca jest poluzowana.
- Sprawdź, czy wszystkie 4 śruby z tyłu są mocno dokręcone. Jeśli śruba blokująca zostanie dokręcona podczas regulacji, śruby z tyłu mogą się poluzować lub czujnik zegarowy może ulec uszkodzeniu.
- Niewłaściwa obsługa i przechowywanie wyraźnie skraca żywotność produktu. Zaleca się ostrożne postępowanie.

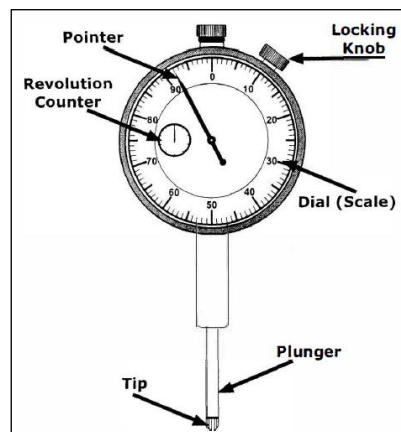
Zanim zaczniesz używać czujnika zegarowego, zapoznaj się z opisem jego części i ich przeznaczeniem:

TARCZA

Każdy stopień na tarczy odpowiada jednej setnej milimetra (0,01 mm). Liczby na skali (10 - 90) reprezentują zatem jedną dziesiątą milimetra (0,1 mm). Jeden pełny obrót wskazówki to jeden milimetr (1 mm).

LICZNIK OBROTÓW

Poniżej skali tarczy znajduje się mniejsza tarcza – licznik obrotów. Po każdym pełnym obrocie dużej wskazówki (1 mm), wskazówka licznika obrotów przesunie się o jeden stopień. Za pomocą licznika sprawdzisz całkowitą zmianę przy pomiarach większych niż 1 mm.



- Pointer - Wskazówka
- Locking Knob – Śruba blokująca
- Revolution Counter – Licznik obrotów
- Dial (Scale) - Tarcza (skala)
- Plunger – Trzpień pomiarowy
- Tip – Końcówka pomiarowa

ŚRUBA BLOKUJĄCA

Śruba blokująca służy do regulacji skali. Po poluzowaniu śruby blokującej skalę można łatwo obracać, aby ustawić wskazówkę na zero na skali. Po wyrównaniu wskazówki na skali ze zerem pamiętaj o ponownym dokręceniu śruby. **Przed wyregulowaniem skali ze wskazówką, upewnij się, że śruba blokująca jest poluzowana.** Jeśli śruba blokująca zostanie dokręcona podczas regulacji, śruby z tyłu mogą się poluzować lub czujnik zegarowy może ulec uszkodzeniu.

TRZPIEŃ POMIAROWY I KOŃCÓWKA

Ruch trzpienia pomiarowego zapewnia sprężyna. Końcówka ma gwint i jest wymienna.

Zawartość opakowania:

- Ramię montażowe czujnika zegarowego ze śrubą
- Listwa do rowka prowadzącego ze śrubami poziomującymi, śrubą centralną i śrubami do regulacji szerokości rowka
- Tarcza
- Imbus

Przed rozpoczęciem regulacji upewnij się, że maszyna do obróbki drewna jest wyłączona.

Regulacja piły stołowej

Zamontuj czujnik zegarowy, mocując tarczę do ramienia montażowego. Używając występu z otworem na śrubę z tyłu tarczy, przykręć go do końca ramienia montażowego zaokrągloną stroną do tyłu tarczy.

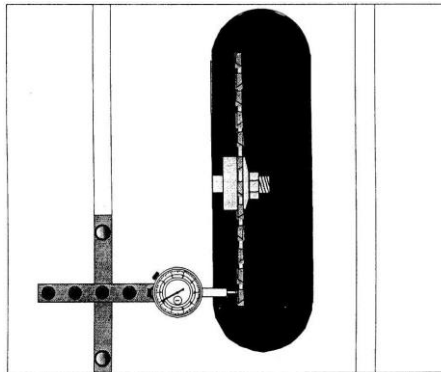
Umieść listwę w rowku prowadzącym do rowka piły stołowej (środkowym nacięciem do góry). Upewnij się, że prowadnica mieści się w wycięciu i nie przesuwają się na boki. W celu prawidłowego wyregulowania śruby i ustawienia szerokości listwy użyj małego śrubokręta, aby prawidłowo pasowały kołki sprężynowe. Sprawdź, czy trzpień sprężynowy mocno trzyma listwę w rowku. Listwę należy ustawić tak, aby była dosunięta do ostrza tarczy.

Ramię mocujące umieść w wycięciu listwy w rowku prowadzącym tak, aby końcówka była skierowana w stronę ostrza tarczy. Popchnij ramię mocujące w kierunku ostrza tarczy, aż końcówka dotknie ostrza. Gdy końcówka zetknie się z tarczą, pchnij ramię montażowe dalej, aby następny otwór w ramieniu montażowym zrównał się z gwintowanym otworem w wycięciu ramienia montażowego. Włóż śrubę i dokręć.

Po dokończeniu montażu wciśnij ramię i listwę oraz wyreguluj śruby poziomujące. Końcówki śrub powinny dotykać prowadnicy na pile stołowej.

Prawidłowe ustawienie można rozpoznać po śrubach poziomujących, które zapobiegają przesuwaniu się listwy i ramienia z boku na bok. Prawidłowe ustawienia zilustrowano na poniższym rysunku.

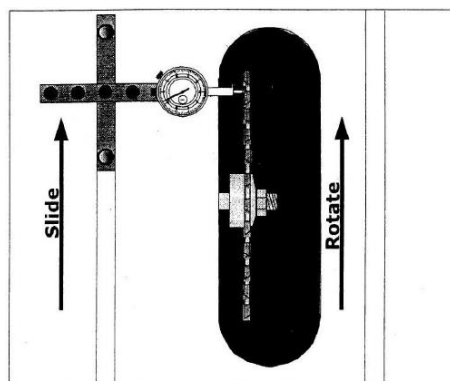
Markerem narysuj znak na tarczy tnącej w pobliżu zewnętrznej krawędzi. Nie umieszczaj znaku na zębach tarczy. Podnieś tarczę tnącą do najwyższej pozycji, a następnie opuść ją o około 6 mm. Odsłoni to tyle tarczy, ile to możliwe, bez przekraczania limitu. Obróć tarczę tak, aby znak był skierowany w stronę operatora piły, w pobliżu górnej części piły. Przesuń czujnik zegarowy do tego punktu i wyreguluj obrót tarczy, aby końcówka czujnika zegarowego była wyrównana z oznaczeniem na tarczy. Pokazuje to poniższy rysunek.



Poluzuj śrubę blokującą, obróć skalę, aby ustawić wskazówkę na zero na skali. Dokręć przycisk blokady.

Przesuń czujnik zegarowy w kierunku tylnej części piły. Obróć tarczę w kierunku tylnej części piły (do tyłu). Wyreguluj położenie czujnika zegarowego i ostrza tak, aby końcówka czujnika zegarowego była wyrównana z oznaczeniem na tarczy. Obrazuje to poniższy rysunek.

Jeśli wskazówka nie jest dokładnie wyrównana z zerem, oznacza to: o ile piła jest odchylona i w którą stronę odchylona jest tylna część piły.



Slide – Poślizg

Rotate – Obrót

Jeśli podczas sprawdzania tylnej części tarczy wskazówka znajduje się po dodatniej stronie od zera (wskazówka przesunęła się zgodnie z ruchem wskazówek zegara), tył tarczy znajduje się bliżej szyny rowka prowadzącego. W takim przypadku tył tarczy musi być odsunięty od prowadnicy.

Jeśli podczas sprawdzania tylnej strony tarczy wskazówka znajduje się po ujemnej stronie od zera (wskazówka przesunęła się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara), tył tarczy znajduje się dalej od szyny do rowka prowadzącego. W takim przypadku tył tarczy musi być przesunięty w kierunku prowadnicy.

Technika regulacji jest różna w zależności od rodzaju piły.

Ważna wskazówka dotycząca regulacji pił

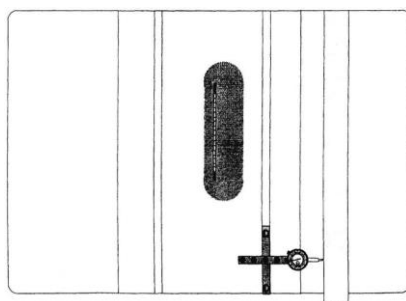
Podczas regulacji piły należy pamiętać, że niezależnie od rodzaju piły, początkowe wyrównanie położenia wskazówki i skali może się nieznacznie przesunąć. Dlatego sprawdź prawidłowe ustawienie skali i wskazówki.

Regulacja piły stołowej

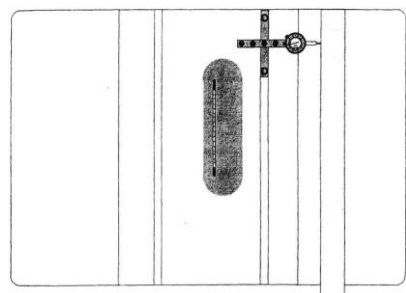
W przypadku piły stołowej należy poluzować śruby mocujące górną część piły do podstawy. Następnie przesunąć górę, aby uzyskać prawidłowe wyrównanie. Ze względu na to, że górna część pił stołowych jest bardzo ciężka, jest to najtrudniejszy sposób regulacji piły.

W zależności od marki piły, górna część będzie mocowana za pomocą 3 lub 4 śrub. Podczas przesuwania blatu należy pozostawić dokręconą 1 śrubę, która posłuży jako punkt obrotu. Zalecamy regulację piły w co najmniej 2 osoby lub za pomocą zacisku.

Regulacja prowadnicy piły stołowej



Na powyższej ilustracji czujnik zegarowy jest w prawym rowku, skala została wyregulowana, prowadnica jest zablokowana.



Na powyższej ilustracji czujnik zegarowy został wsunięty z tyłu piły. Wskazówka porusza się na jeden z następujących sposobów:

- **Wskazówka obróciła się zgodnie z ruchem wskazówek zegara.** Nie kontynuuj pracy! Prowadnica znajduje się bliżej tylnej części tarczy piły. Może to spowodować spalenie tarczy i odrzut. Natychmiast skoryguj położenie prowadnicy.
- **Wskazówka pozostała na zerze.** Prowadnica jest równoległa do rowka na pile. W ten sposób możesz wyrównać prowadnicę. Podczas cięcia desek, gdy przechodzą przez tylną część ostrza może dojść do ich odarcia, co zostawia ślady przypaleń.
- **Wskazówka obróciła się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.** W ten sposób można również wyrównać prowadnicę, ale nie do skrajnych wartości. Ostrze tarczy tnie z przodu, a prowadnica z tyłu ostrza jest „otwarta”. Zęby z tyłu ostrza po prostu wyczyszczą płytę. Kiedy prowadnica jest idealnie wyregulowana, prawie niemożliwe jest zobaczenie szczeliny między zębami z tyłu ostrza a krawędzią płyty. Jednocześnie wszelkie odgłosy cięcia ustają w momencie zaprzestania cięcia płyty.