

<p>JWBS-9X</p>	<p>Pásová stolní pila na dřevo Pásová stolová pila na drevo Faipari asztali szalagfűrészgép Stołowa pilarka taśmowa do drewna</p>
<p>CZ Návod k obsluze (překlad původního návodu) SK Návod na obsluhu (preklad pôvodného návodu) HU Használati útmutató (eredeti használati útmutató fordítása) PL Instrukcja obsługi (tłumaczenie oryginalnej instrukcji)</p>	

Výrobce / Výrobca / Gyártó / Producent:
JPW (Tool) AG
Tämperlistrasse 5
CH-8117 Fällanden
Switzerland
Phone +41 44 806 47 48
Fax +41 44 806 47 58
jetinfo.eu@waltermeier.com
www.jettools.com

Distributor / Distribútor / Forgalmazó / Dystrybutor:
IGM nástroje a stroje s.r.o.
V Kněžívce 201, 252 67, Tuchoměřice, Praha-západ
Česká republika
Tel: 220 950 910 Fax: 220 950 911
Email: prodej@igm.cz
www.igm.cz

CE-ES-Prehlásenie o zhode

Výrobek: Pásová pila

JWBS-9X
Typové číslo: 10000860M

Značka: JET

Výrobce:
TOOL FRANCE SARL
9 Rue des Pyrénées, 91090 LISSES, France

Na vlastní zodpovednosť Tímto prohlašujeme, že tento produkt vyhovuje nasledujúcim predpisům:

- * 2006/42/EC Machinery Directive
- * 2014/30/EU Electromagnetic Compatibility
- * 2011/65/EC RoHS directive

Konstruováno ve shodě s :

** EN ISO 12100:2010, EN 61029-1:2009+A11:2010 / EN 61029-2-5:2011/A11:2015, EN 61000-3-2:2014 / EN 61000-3-3:2013, EN 55014-1 :2017/ EN 55014-2 :2015

Technickou dokumentaci zpracoval:
Head Product-Mgmt.
TOOL FRANCE SARL



2019-02-20 Christophe SAINT SULPICE , General Manager
TOOL FRANCE SARL
9 Rue des Pyrénées, 91090 Lisses, France

CZ - Český

Návod k obsluze (překlad původního návodu)

Vážený zákazníku,

Mnohokrát děkujeme za důvěru, kterou jste nám prokázali při nákupu nového stroje JET. Tato příručka byla připravena pro majitele a uživatele **JET JWBS-9X Pásový pily** pro bezpečnost při instalaci, provozu a údržbě. Prosíme přečtěte si pečlivě a podrobně informace obsažené v tomto návodu k obsluze a průvodních instrukcích. Stroj JET používejte dle tohoto návodu a instrukcí a získáte tak jeho maximální životnost a výkon. Dodržujte bezpečnost práce.

Přejeme Vám mnoho pracovních i osobních radostí při práci se strojem JET.

Obsah

1. Prohlášení o shodě

2. JET Záruční servis

3. Bezpečnost

Poučení

Obecné bezpečnostní pokyny

Možná rizika

4. Specifikace stroje

Technická data

Hlučnost

Součást balení

Popis stroje

5. Přeprava a uvedení do chodu

Přeprava a instalace

Montáž

Elektrická přípojka

Připojení na odsávání

Uvedení do chodu

6. Práce se strojem

7. Nastavení a seřízení

Výměna pilového pásu

Složení pilového pásu

Nastavení běhu pásu

Nastavení vedení pásu

Nastavení pokosového pravítka

Nastavení úhlu stolu

8. Údržba a kontrola

9. Řešení problémů

10. Příslušenství

11. „bezpečná práce“ - příloha A

1. Prohlášení o shodě

Prohlašujeme, že tento výrobek je v souladu se směrnicí a normou uvedenou na str. 2. tohoto manuálu.

2. JET Záruční servis

Firma IGM nástroje a stroje s.r.o. se vždy snaží dodat kvalitní a výkonný produkt. Uplatnění záruky se řídí platnými Obchodními podmínkami a Záručními podmínkami firmy IGM nástroje a stroje s.r.o.

3. Bezpečnost

3.1 Poučení

Pásová pila je určena pouze k řezání dřeva, dřevu podobných materiálů a tvrdého plastu. Řezání jiných materiálů není dovoleno, v případě nejasností konzultujte s dodavatelem.

Pro bezpečné používání stroje dbejte nejen pokynů uvedených v tomto návodu, ale standardní provozní a bezpečnostní předpisy. Stroj smí obsluhovat pouze proškolený pracovník. Musí být dodrženy minimální věk obsluhy stroje.

Stroj smí být používán pouze v dokonalém technickém stavu. Při práci se strojem musí být instalovány všechny bezpečnostní prvky.

Za poškození vyplývající z nevhodného zacházení neodpovídá výrobce ani dodavatel. Riziko nese každý uživatel sám.

3.2 Obecné bezpečnostní pokyny

Dřevoobráběcí stroje mohou být při nevhodném zacházení nebezpečné.



Pečlivě si přečtěte návod k obsluze než začnete pracovat se strojem.

Chraňte tento návod k obsluze před nečistotami a vlhkostí a při prodeji jej předejte novému majiteli stroje.

Na stroji nejsou dovoleny žádné změny ani přestavba stroje. Denně před začátkem práce přezkoušejte bezproblémový chod stroje a funkci ochranných krytů. Zjištěné nedostatky na stroji nebo poškozený ochranný kryt ihned odstraňte.

Stroj uvádějte do chodu pouze v dokonalém technickém stavu.

Dlouhé vlasy chraňte čepicí nebo sítkou na vlasy.

Noste přiléhavé oblečení, náramky, prsteny a řetízky odložte.

Noste pouze pracovní obuv, v žádném případě nenoste obuv pro volný čas nebo sandále. Vždy používejte a noste schválené pracovní pomůcky.

Při práci na stroji nenoste pracovní rukavice!

Při manipulaci s pilovým pásem noste pracovní rukavice.

Kontrolujte čas zastavení stroje, nesmí být delší než 10 sekund.

Při řezání válcovitého materiálu zajistěte, aby se nemohl otáčet.

Postavte stroj tak, aby byl dostatek místa k obsluze a uchopení obrobku.

Když obrábíte malé obrobky použijte pomůcky.

Vždy snižte vodítko pily, tak aby bylo ve správné výši nad materiálem (max. 4mm).

Buďte pozorní při držení nebo posouvání materiálu během práce.

Piliny a zbytky materiálu odstraňujte pouze při vypnutém stroji. Stroj umístěte tak, aby byl kolem dostatečný prostor pro bezpečnou manipulaci s materiálem a pracovní operace.

Dbejte na správné osvětlení. Stroj je určený pro práci ve vnitřních prostorách, stroj umístěte na pevnou a rovnou plochu.

Dejte pozor, aby napájecí kabel nebyl umístěn tak, že brání bezpečné práci nebo že brání bezpečnému pohybu osob.

Udržujte pracovní plochu a okolí stroje čisté bez zbytků materiálu, oleje apod.

Buďte pozorní a koncentrovaní. Dělejte práci s rozumem. Nikdy nepracujte pod vlivem omamných látek, jako alkohol nebo drogy.

Při práci udržujte stabilní postoj.

Vytáhněte kabel ze sítě, pokud na stroji nepracujete.



Vytáhněte kabel ze sítě před zahájením údržby stroje nebo před výměnou pilového pásu.

Buďte pozorní na pohyb dětí kolem stroje v chodu. Nikdy nenechávejte běžící stroj bez dozoru. Pokud opustíte pracovní prostor, stroj vždy vypněte.

Nepoužívejte stroj v blízkosti hořlavých látek (kapaliny, plyny). Zajistěte, aby v blízkosti stroje byl umístěn vhodný hasicí přístroj.

Nikdy nepoužívejte stroj ve vlhkém prostředí a nevystavujte ho dešti.

Prach ze dřeva je výbušný a může být zdravý škodlivý. Především tropické dřevo a tvrdé dřevo jako buk a dub je rakovinotvorné. Vždy používejte vhodné odsávací zařízení.

Při práci pozor na prsty a jiné části těla. Nikdy nepouštějte stroj bez ochranných krytů.

Dodržujte pokyny ohledně možné maximální a minimální velikosti řezaného materiálu.

Je důležité všechny obrobky upevnit. Obrábějte pouze obrobky, které pevně leží na stole.

Při práci netlačte příliš na řezaný materiál.

Nestoupejte si na stroj.

Poruchy na elektrické přípojce smí opravovat pouze kvalifikovaný elektrikář. Poškozený elektrický kabel ihned vyměňte.

Poškozený pilový pás ihned vyměňte. Opořezanou vnitřní desku stolu vyměňte.

3.3 Možná rizika

Také při předepsaném používání stroje se mohou vyskytnout rizika.

Nebezpečí odlétávajícího obrobku.

Pozor na hluk a prach.

Používejte ochranu očí, sluchu a ochranu proti prachu.

Používejte vhodné odsávací zařízení!

Pozor na poškozený pilový pás.

Pozor na poškozený elektrický kabel.

4. Specifikace stroje

4.1 Technická data

Průměr kola	240 mm
Šířka řezu	max. 230 mm
Výška řezu	max. 80 mm
Délka pilového pásu	1575 mm
Šířka pilového pásu	3-10 mm
Tloušťka pil. pásu	0,3-0,4 mm
Rychlost řezu	660 m/min
Pracovní stůl	300x300 mm
Náklon stolu	0° až 45°
Průměr odsávací hubice	53 mm
Rozměry (šxh xv)	395x520x754 mm
Hmotnost stroje	20 kg

Elektrická přípojka	230 V
Příkon	350W
Jmenovitý proud	1,6 A
Kabel(H07RN-F)	3x1,5 mm ²
Pojistka	10 A
Osvětlení stroje	12V, 21W

Druhy zatížení elektrických motorů

S1 - Trvalé zatížení

S2 - Krátkodobý chod

(pauzy s vypnutým motorem pro vychladnutí)

S6 - Přerušované zatížení

(zátěž střídána s volnoběžnými otáčkami)

4.2 Hlučnost

(Tolerance 4 dB)

Při řezání buku 20 mm

Hladina akustického výkonu (podle EN ISO 3746)	
- volnoběžný chod	80 dB
- pracovní chod	93,6 dB

Hladina tlaku hluku (podle EN 11202)	
- volnoběžný chod	74,7 dB
- pracovní chod	87,2 dB

Uvedené hodnoty jsou emisní úrovně a nemusí být brána jako bezpečná nebo nebezpečná hladina pro práci. Jsou pouze informací pro uživatele pro odhad možných rizik.

4.3 Součást balení

Stůl stroje

Paralelní pravítko

Pokosové pravítko

Světlo stroje

Odsávací hubice D-57 mm

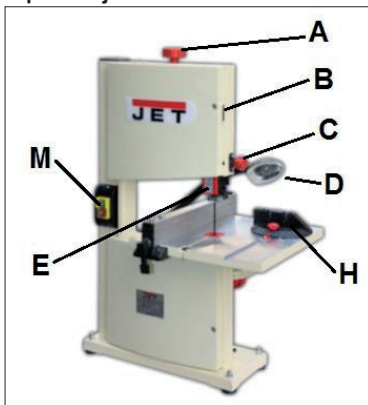
Příslušenství pro montáž

Pilový pás

Návod k obsluze

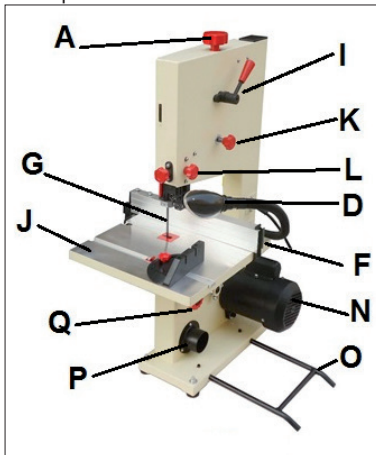
Podavač pro řezání malých kusů

4.4 Popis stroje



Obr. 1

- A – šroub pro napnutí pilového pásu
- B – okénko pro kontrolu běhu pásu
- C – šroub pro nastavení výšky vedení pásu
- D - světlo stroje
- E - horní vedení a jištění pásu
- F - podélné pravítko
- G - pilový pás
- H - pokosové pravítko
- J - stůl stroje
- K - šroub pro nastavení běhu pásu
- L - šroub pro zajištění výšky vedení pásu
- M - hlavní vypínač
- N - Motor
- O - Dodatečná podpora
- P - Odsávací hubice
- Q - Šroub pro nastavení úhlu stolu



Obr. 2

5. Přeprava a uvedení do chodu

5.1 Přeprava a instalace

Se zabaleným strojem manipulujte tak, aby nedošlo k pádu na zem.

Při přepravě po dílně zajistěte sproj proti pádu. Pro zaslání do servisu používejte originální výpl a balík označte viditelnou informací „KŘEHKÉ“.

Stroj je určený pro práci ve vnitřních prostorách, stroj umístěte na pevnou, stabilní a rovnou plochu. V případě potřeby můžete stroj přišroubovat na podstavec nebo ke stolu.

Z důvodu snadnějšího a bezpečného transportu není stroj po vybalení kompletně smontovaný.

5.2 Montáž

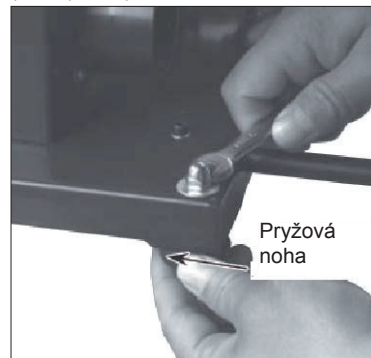
Pokud po vybalení stroje zjistíte jakékoliv poškození kontaktujte dodavatele, neuvádějte jej do provozu!

Obal zlikvidujte ekologicky, šetrně k přírodě.

Konzervační tuk odstraňte jemným rozpouštědlem.

Nasazení gumových nožiček

Než začnete, přišroubujte čtyři gumové nožičky do otvorů v rozích základny stroje pomocí šroubů (M6x30), velké podložky a matice 6 (M6), viz (obr. 3).



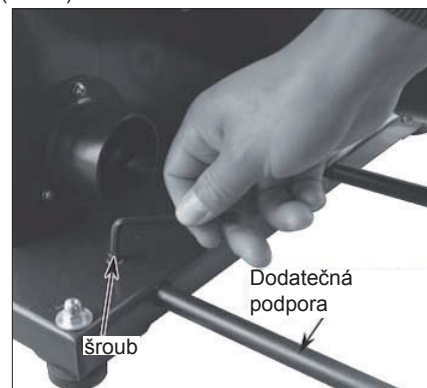
Obr. 3

Dodatečná podpora

- Vložte dodatečnou podporu bočními otvory na boční straně základny.

- Zasuňte podporutak, aby byla pod jisticími otvory.

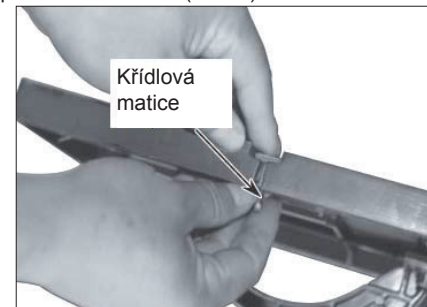
- Zajistěte podporu dvěma šrouby a maticemi. (Obr. 4)



Obr. 4

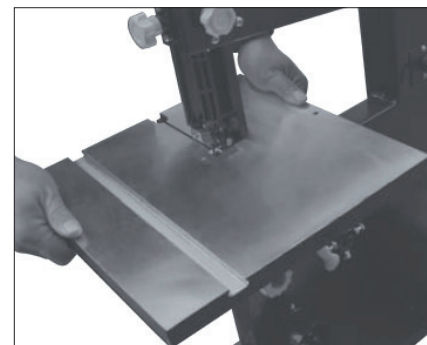
Montáž Základny:

- Odstraňte šroub a křídlovou matici z otvoru na přední hraně stolu. (Obr. 5)



Obr. 5

- Pečlivě kontrolujte usazení stolu, aby pilový pás procházel skrz otvor v desce stolu. (Obr. 6)



Obr. 6

- Odstraňte šroub v přední hraně rámu stolu.
- Nasadte rám stolu. Znovu upevněte ovladače.
- Pomocí šroubu upevněte stůl.

- Použijte úhelník, a nastavte stůl kolmo na pilový pás.
- Přesuňte ukazatel naklonení stolu na 0°.
- Vložte a utáhněte šroub a křídlovou matici v otvoru na přední hraně stolu. (Obr.7).



Obr. 7

Montáž podélného pravítka:

- Zvedněte pojistnou páku nahoru.
 - Podélné pravítko si nastavte tak, aby pojistná páka byla na přední straně stolu.
 - Sklopte páku dolů pro zafixování pozice podélného pravítka.
- Chcete-li přesunout pravítko, zvedněte páku nahoru a přesuňte pravítko do požadované polohy (Obr. 8).



Obr. 8

UPOZORNĚNÍ: Nikdy nepoužívejte náklon stolu a podélný pravítko zároveň. Pilový list může uvíznout v obrobku. Může dojít ke zranění obsluhy, nebo k poškození pásu a obrobku.

5.3 Elektrická přípojka

Elektrický kabel, stejně jako elektrická přípojka, musí odpovídat předpisům. Síťové napětí a frekvence musí souhlasit s údaji na stroji.

Používejte pouze el. kabel s označením H07RN-F.
Použijte jistič = 10A

opravy a úpravy elektrické přípojky smí provádět pouze kvalifikovaný elektrikář.

5.4 Připojení na odsávání

Než začnete přístroj používat musí být připojen k odsávání prachu. Odsávání prachu zapínejte dříve než stroj, nebo nastavte aby se zapínalo spolu se strojem (Obr. 9).



Obr. 9

5.5 Uvedení do chodu

Stroj zapnete pomocí zeleného tlačítka na hlavním panelu .

Lampa se rozsvítí automaticky , jakmile se zapne motor. Červeným tlačítkem se stroj vypíná.

6. Práce se strojem

Správná pracovní pozice:
Stůjte před strojem ve směru řezu.

Uchopení obrobku:

Ruce položte na plochu na obrobek mimo oblast řezání.
Materiál vedte rovně ve směru řezu, tlačte stále vpřed a proveďte celý řez jako jeden pohyb. Nevytahujte obrobek zpět, nebezpečí poranění.

Široké, nebo dlouhé obrobky podepřete.

Pracovní doporučení:

Vždy dodržujte pracovní pokyny a bezpečnostní předpisy.
Vždy snižte vodítko pilového pásu tak, aby bylo ve správné výši nad materiálem (max. 4mm).

Ujistěte se, že vodítko pilového pásu je ve správné poloze, než zapnete stroj.

Pozor:

Před zapnutím stroje se ujistěte, že je v dobrém technickém stavu.
Pracujte pouze s ostrým a nepoškozeným pilovým pásem!

K bezpečnému vedení malých a úzkých obrobků použijte pomůcky.
Kulaté dřevo jistěte proti otočení.

Při práci s nakloněným stolem použijte doraz, který umístíte na spodní hranu stolu.

Zbytky materiálu ze stolu a pásu odstraňujte pouze při vypnutém a plně zastaveném pásu.

Pro bezpečnou práci postupujte podle přílohy A (na poslední straně návodu k obsluze).

- A1 - Provedení vysokého řezu
- A2 - Provedení šikmého řezu
- A3 - Řezání čepů
- A4 - Řezání klínů
- A5 - Obrácený řez
- A6 - Obloukovitý řez
- A7 - Řezání pomocí šablony
- A8 - Provedení kruhového řezu
 - A8.1 - Příprava bez obrobku
 - A8.2 - Uložení obrobku
 - A8.3 - Obrábění

7. Nastavení a seřízení

Obecné pokyny:
Před nastavením a seřízením stroje musí být stroj vždy vypojen z elektrické sítě.

7.1 Výměna pilového pásu

Pilový pás musí odpovídat technickým parametrům, jako je délka a šířka.

Pilový pás musí být před vložením bez závad (naostřený, všechny zuby, nezohýbaný, bez prasklin). Poškozený pilový pás okamžitě vyměňte.

Dejte pozor, aby byly zuby pilového pásu ve směru řezu (dolů).

Při manipulaci s pilovým pásem vždy noste rukavice.

Při výměně pilového pásu vypojte elektrický kabel ze sítě.

7.2 Složení pilového pásu

Pilový pás uchopte do jedné ruky, aby vysel kolmo k zemi, jednou nohou přišlápněte pás k zemi. Rukou otočte o 360° (celý oblouk), při současném pohybu směrem k podlaze.

7.3 Nastavení běhu pásu

Nikdy nenastavujte běh pásu, pokud je stroj zapnutý.

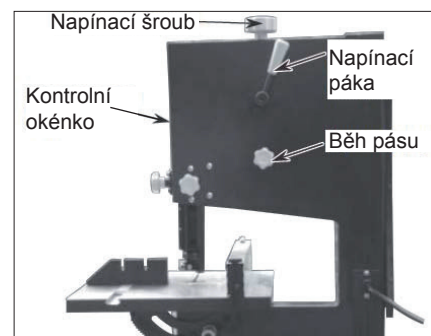
Dbejte na správný běh pilového pásu při každé výměně.

Pilový pás musí běžet středem gumového osazení kola. Kontrolu provedete přes okénko.

- Správného běhu pilového pásu je dosaženo, když hnací a hnaná řemenice běží plynule. Šroub (K, obr. 2) na zadní straně se používá ke změně úhlu sklonu horní kladky a hnací řemenice pro vyrovnání pilového pásu.

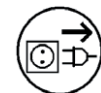
- Pokud se pilový pás pohybuje od těla stroje, otočte šroubem ve směru hodinových ručiček. V případě, že se pilový pás pohybuje směrem k tělu stroje, otočte proti směru hodinových ručiček.

- Upravuje te-li pohyb pilového pásu, nejprve trochu uvolněte napnutí pilového pásu. Viz. Obr.10



Obr. 10

7.4 Nastavení vedení pásu



Nastavení provádějte pouze je-li stroj vypojen ze sítě.

Otevřete kryt kola.

Odstraňte ochranu pilového pásu z horního vedení pásu.

Horní vedení:

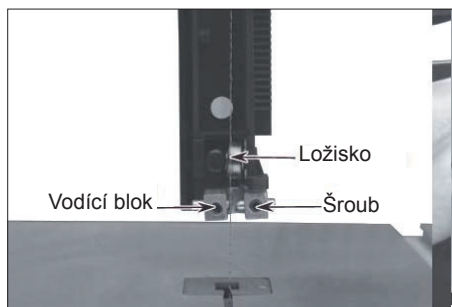
- Horní vedení je tvořeno z vodicích bloků pro boční oporu a kuličkovým ložiskem pro opěrou zadní strany pilového pásu.

- Uvolněte šrouby a upravte bloky na obou stranách pily (viz obrázek 10 a 11.). Vzdálenost mezi bloky a pásem, musí být 0,05 mm.

Použijte posuvné měřítko nebo měřky pro kontrolu vzdálenosti mezi bloky a pilovým listem.

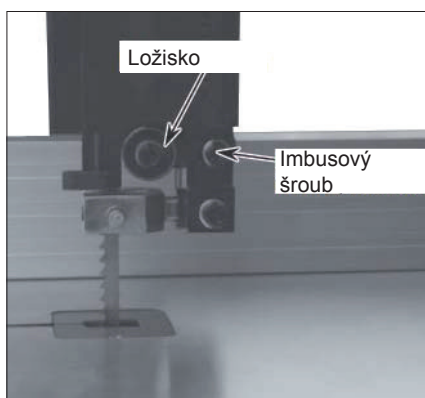
- Po nastavení utáhněte šrouby.

- Nastavte polohu ložiska za pilovým pásem. Chcete-li nastavit tuto vzdálenost, povolte šroub hřídel na které je ložisko a posuňte hřídel do požadované polohy (viz. Obr. 12).



Obr. 11

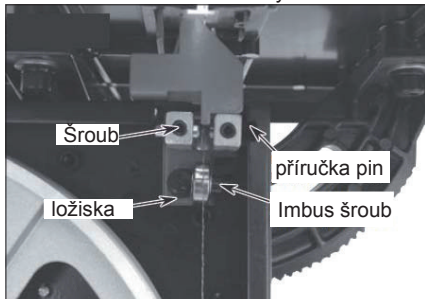
- Ložiska musí být ve vzdálenosti 0,05 mm od zadní části pilového pásu.
- Šroub pro aretaci ložiska utáhněte imbus klíčem.
- Nastavte výšku horního vedení. Uvolněte šroub (L, Obr.2) a pomocí šroubu (C, Obr.1) nastavte vzdálenost vedení přibližně 5mm nad obrobek (Obr.15). Utáhněte šroub (L, Obr.2) pro ustavení pozice vedení.



Obr. 12

Spodní vedení pásu:

- Spodní vedení pásu se skládá z vodicích bloků pro boční oporu a kuličkového ložiska pro opěrou zadní strany pilového pásu.
- Povolte šrouby (viz obr. 13). A posuňte vodicí bloky ze stran.
- Uvolněte imbusové šrouby a nastavte spodní vedení tak, aby zadní část pilového pásu byla ve vzdálenosti 0,05 mm od ložiska
- Utáhněte všechny šrouby.
- Nastavte bloky na obou stranách pilového pásu. Vzdálenost mezi bloky a pilovým pasem musí být 0,05 mm. Použijte posuvné měřítko nebo měrky pro kontrolu vzdálenosti mezi bloky a pilovým pasem.
- Po nastavení utáhněte šrouby.



Obr. 13

7.5 Nastavení pokosového pravítka

Nikdy nenastavujte pravítko, pokud je stroj zapnutý.

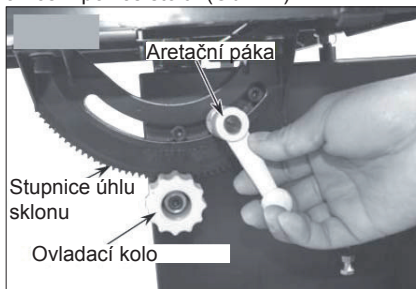
Použijte měřidlo pro přesné nastavení úhlu 90°. Nastavte dorazové kolejničky tak, aby byly blízko pilového pásu.

Po nastavení stroje zapínejte stroj opatrně.

7.6 Nastavení úhlu stolu

Pracovní plocha může být sklopená od 0° - 45°.

- Otočte pákou aretace sklonu proti směru hodinových ručiček.
- Otáčením kola (Obr.14) sklopte stůl. Otáčejte kolem dokud ukazatel neukazuje na požadovanou hodnotu.
- Utáhněte aretační páku sklonu stolu pro uzamčení pozice stolu. (Obr. 14).



Obr. 14

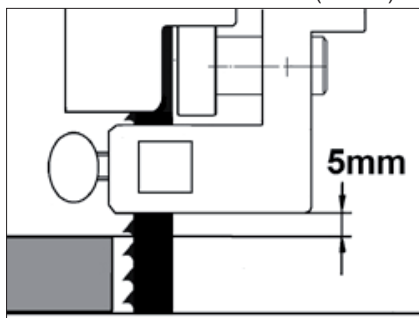
Ověření:

Otočte řemenici rukou a zkontrolujte nastavení.

Po nastavení zapínejte stroj opatrně.

Vedení pilového pásu:

Nastavte horní vedení pilového pásu do vzdálenosti asi 5mm nad obrobek (obr. 15).



Obr. 15

Pro vaši bezpečnost, vždy vystavte horní vední pilového pásu co nejbližše k obrobku

8. Údržba a kontrola



Obecné pokyny:

Údržbu a kontrolu provádějte pouze je-li stroj vypojen ze zásuvky.

Opravy elektrické přípojky smí provádět pouze kvalifikovaný elektrikář.

Čištění:

Pravidelně čistěte stroj.
Denně vyzkoušejte funkci odsávání.
Udržujte vnitřek skříně kol bez pilin a zbytků dřeva.
Všechny ochranné kryty musí být opět namontovány po každém čištění nebo údržbě.

Poškozené kryty ihned vyměňte.

Vodící kolo:

Gumová vložka kola se musí pravidelně čistit. Horní vedení kola se musí pravidelně čistit.

Vložka stolu:

Poškozenou vložku stolu vyměňte

Dbejte na to, aby nová vložka stolu nepřesahovala přes stůl.

Pilové pásy:

Servis pilového pásu smí provádět pouze proškolená osoba.

Používejte vždy nepoškozený a ostrý pilový pás. Poškozený pilový pás ihned vyměňte.

Pravidelně kontrolujte napnutí pásu a při delší pracovní přestávce uvolněte pilový pás.

Pravidelně kontrolujte správné nastavení vedení pásu.

9. Řešení problémů

Motor se nezapíná

Bez proudu – zkontrolujte kabel a pojistku
Poškozený motor, vypínač, nebo kabel – konzultujte s dodavatelem

Velké vibrace stroje

Stroj stojí na křivé ploše – přemístěte stroj na rovnou plochu
Zašpiněná kola – vyčistěte
Natřžený pilový pás – vyměňte ihned pás

Úhel řezu není 90°

Špatně nastavený doraz
Špatně nastavené vedení pásu

Špatný povrch řezu

Špatně zvolený pilový pás
Pryskyřice na pilovém pásu
Tupý pilový pás
Špatně nastavené vedení pásu
Nedostatečné napnutí pásu
Nehomogenní obrobek
Příliš velká rychlost posuvu obrobku

Lampa nesvítí

Vadná žárovka - vyměňte žárovku.

10. Příslušenství

www.igm.cz

11. „bezpečnost práce“

- A1 - Provedení vysokého řezu
- A2 - Provedení šikmého řezu
- A3 - Řezání čepů
- A4 - Řezání klínů
- A5 - Obrácený řez
- A6 - Obloukovitý řez
- A7 - Řezání pomocí šablony
- A8 - Provedení kruhového řezu
- A8.1 - Příprava bez obrobku
- A8.2 - Uložení obrobku
- A8.3 - Obrábění

CE-ES-Prehlásenie o zhode

Výrobok: Pásová píla

JWBS-9X
Typové číslo: 10000860M

Značka: JET

Výrobca:
TOOL FRANCE SARL
9 Rue des Pyrénées, 91090 LISSES, France

Na vlastnú zodpovednosť Týmto prehlasujeme, že tento produkt vyhovuje nasledujúcim predpisom:

- * 2006/42/EC Machinery Directive
- * 2014/30/EU Electromagnetic Compatibility
- * 2011/65/EC RoHS directive

Skonštruované v zhode s:

** EN ISO 12100:2010, EN 61029-1:2009+A11:2010 / EN 61029-2-5:2011/A11:2015, EN 61000-3-2:2014 / EN 61000-3-3:2013, EN 55014-1 :2017/ EN 55014-2 :2015

Technickú dokumentáciu spracoval:
Head Product-Mgmt.
TOOL FRANCE SARL



2019-02-20 Christophe SAINT SULPICE , General Manager
TOOL FRANCE SARL
9 Rue des Pyrénées, 91090 Lisses, France

SK - Slovensky

Návod na obsluhu (preklad pôvodného návodu)

Vážení zákazník,

Mnohokrát ďakujeme za dôveru, ktorú ste nám preukázali pri nákupe nového stroja JET. Táto príručka bola pripravená pre majiteľov a užívateľov **JET JWBS-9X Pásový píly** pre bezpečnosť pri inštalácii, prevádzke a údržbe. Prosíme prečítajte si starostlivo a podrobne informácie obsiahnuté v tomto návode na obsluhu a sprievodných inštrukciách. Stroj JET Používajte podľa tohto návodu a inštrukcií a získate tak jeho maximálnu živornosť a výkon. Dodržujte bezpečnosť práce.

Prajeme Vám veľa pracovných i osobných radostí pri práci so strojom JET.

Obsah

1. Prehlásenie o zhode

2. JET Záručný servis

3. Bezpečnosť

Poučenie

Všeobecné bezpečnostné pokyny

Možné riziká

4. Špecifikácie stroje

Technické dáta

Hlučnosť

Obsah dodávky

Popis stroja

5. Preprava a uvedenie do chodu

Preprava a inštalácia

Montáž

Elektrická prípojka

Pripojenie na odsávanie

Uvedenie do chodu

6. Práca so strojom

7. Nastavenie

Výmena pílového pásu

Zloženie pílového pásu

Nastavenie behu pásu

Nastavenie vedenie pásu

Nastavenie pokosového pravítka

Nastavenie uhla stola

8. Údržba a kontrola

9. Riešenie problémov

10. Príslušenstvo

11. „Bezpečná práca“ - príloha A

1. Prehlásenie o zhode

Prehlasujeme, že tento výrobok je v súlade so smernicou a normou uvedenou na strane 7. tohto manuálu.

2. JET Záručný servis

Firma IGM nástroje a stroje s.r.o. sa vždy snaží dodať kvalitný a výkonný produkt. Uplatnenie záruky sa riadi platnými Obchodnými podmienkami a Záručnými podmienkami firmy IGM nástroje a stroje s.r.o

3. Bezpečnosť

3.1 Poučenie

Pásová píla je určená iba na rezanie dreva, drevu podobných materiálov a tvrdého plastu. Rezanie iných materiálov nie je dovolené, v prípade nejasností konzultujte s dodávateľom.

Pre bezpečné používanie stroja dbajte nielen na pokyny uvedené v tomto návode, ale aj na štandardné prevádzkové a bezpečnostné predpisy. Stroj smie obsluhovať iba preškolený pracovník. Musí byť dodržaný minimálny vek obsluhy stroja.

Stroj smie byť použitý len v dokonalom technickom stave. Pri práci so strojom musia byť inštalované všetky bezpečnostné prvky.

Za poškodenie vyplývajúce z nevhodného zaobchádzania nezodpovedá výrobca ani dodávateľ. Riziko nesie každý užívateľ sám.

3.2 Všeobecné bezpečnostné pokyny

Drevoobrábacie stroje môžu byť pri nevhodnom zaobchádzaní nebezpečné.



Starostlivo si prečítajte návod na obsluhu prv než začnete pracovať so strojom.

Chrňte tento návod na obsluhu pred nečistotami a vlhkosťou a pri predaji ho odovzdajte novému majiteľovi stroja.

Na stroji nie sú dovolené žiadne zmeny ani prestavba stroja. Denne pred začiatkom práce preskúšajte bezproblémový chod stroja a funkciu ochranných krytov. Zistené nedostatky na stroji alebo poškodený ochranný kryt ihneď odstráňte.

Stroj uvádzajte do chodu iba v dokonalom technickom stave.

Dlhé vlasy chrňte čiapkou alebo sieťkou na vlasy.

Noste priliehavé oblečenie, náramky, prstene a retiazky odložte.

Noste len pracovnú obuv, v žiadnom prípade nenoste obuv pre voľný čas alebo sandále. Vždy používajte a noste schválené pracovné pomôcky.

Pri práci na stroji nenoste pracovné rukavice!

Pri manipulácii s pílovým pásom noste pracovné rukavice.

Kontrolujte čas zastavenia stroja, nesmie byť dlhší ako 10 sekúnd.

Pri prerezávaní valcovitého materiálu zaistite, aby sa nemohol otáčať.

Postavte stroj tak, aby bol dostatok miesta na obsluhu a uchopenie obrobku.

Keď Obrábate malé polotovary, používajte prípravky.

Vždy znížte vodičko píly, tak aby bolo v správnej výške nad materiálom (max. 4mm).

Budte pozorní pri držaní alebo posúvaní materiálu počas práce.

Piliny a zvyšky materiálu odstraňujte len pri vypnutom stroji.

Stroj umiestnite tak, aby bol okolo dostatočný priestor pre bezpečnú manipuláciu s materiálom a pracovné operácie.

Dbajte na správne osvetlenie.

Stroj je určený pre prácu vo vnútorných priestoroch, stroj umiestnite na pevnú a rovnú plochu.

Dajte pozor, aby napájací kábel nebol umiestnený tak, že bráni bezpečnej práci alebo že bráni bezpečnému pohybu osôb.

Udržujte pracovnú plochu a okolie stroja čisté bez zvyškov materiálu, oleja a pod.

Budte pozorní a koncentrovaní. Pracujte s rozumom. Nikdy nepracujte pod vplyvom omamných látok, ako alkohol alebo drog.

Pri práci udržiavajte stabilný postoj.

Vytiahnite kábel zo siete, ak na stroji nepracujete.



Vytiahnite kábel zo siete pred začatím údržby stroja alebo pred výmenou pílového pásu.

Budte pozorní na pohyb detí okolo stroja v chode. Nikdy nenechávajte bežiaci stroj bez dozoru. Ak opustíte pracovný priestor, stroj vždy vypnite.

Nepoužívajte stroj v blízkosti horľavých látok (kvapaliny, plyny). Zaistite, aby v blízkosti stroja bol umiestnený vhodný hasiaci prístroj.

Nikdy nepoužívajte stroj vo vlhkom prostredí a nevystavujte ho dažďu.

Prach z dreva je výbušný a môže byť zdraviu škodlivý. Predovšetkým tropické drevo a tvrdé drevo ako buk a dub je rakovinotvorné. Vždy používajte vhodné odsávacie zariadenie.

Pri práci pozor na prsty a iné časti tela. Nikdy nepúšťajte stroj bez ochranných krytov.

Dodržujte pokyny ohľadom možnej maximálnej a minimálnej veľkosti rezaného materiálu.

Je dôležité všetky obrobky upevniť. Obrábajte iba obrobky, ktoré pevne ležia na stole.

Pri práci netlačte príliš na rezaný materiál.

Nestúpajte si na stroj.

Poruchy na elektrickej prípojke smie opravovať len kvalifikovaný elektrikár. Poškodený elektrický kábel ihneď vymeňte.

Poškodený pílový pás ihneď vymeňte.

Opotrebovanú vnútornú dosku stola vymeňte.

3.3 Možné riziká

Pri predpísanom používaní stroja sa tiež môžu vyskytnúť riziká.

Nebezpečie odlietavajúceho obrobku.

Pozor na hluk a prach.

Používajte ochranu očí, sluchu a ochranu proti prachu.

Používajte vhodné odsávacie zariadenie!

Pozor na poškodený pílový pás.

Pozor na poškodený elektrický kábel.

4. Špecifikácie stroje

4.1 Technické údaje

Priemer kolesa	240 mm
Šírka rezu	max. 230 mm
Výška rezu	max. 80 mm
Dĺžka pílového pásu	1575 mm
Šírka pílového pásu	3-10 mm
Hrúbka píľ. pásu	0,3-0,4 mm
Rýchlosť rezu	660 m/min
Pracovný stôl	300x300 mm
Náklon stola	0° až 45°
Priemer odsávacej hubice	53 mm
Rozmery	395x520x754 mm
Hmotnosť stroja	20 kg

Elektrická prípojka	230 V
Príkon	350W
Menovitý prúd	1,6 A
Kábel (H07RN-F)	3x1,5 mm ²
Poistka	10 A
Osvetlenie stroja	12V, 21W

Druhy zaťaženia elektrických motorov

S1 - Trvalé zaťaženie

S2 - Krátkodobý chod

(paúzy s vypnutým motorom pre vychladnutie)

S6 - Prerušované zaťaženie

(záťaž striedaná s voľnobežnými otáčkami)

4.2 Hlučnosť

Podľa EN 1807: 1999 (Tolerancia 4 dB)

Pri rezaní buku 20 mm

Hladina sily hluku (podľa EN 3746)

- Voľnobežný chod	80 dB
- Pracovný chod	93,6 dB

Hladina tlaku hluku (podľa EN 11202)

- Voľnobežný chod	74,7 dB
- Pracovný chod	87,2 dB

Uvedené hodnoty sú emisné úrovne a nemusia byť brané ako bezpečná alebo nebezpečná hladina pre prácu. Sú iba informáciou pre používateľov pre odhad možných rizík.

4.3 Obsah dodávky

Stôl stroja

Pozdĺžne pravítko

Pokosové pravítko

Svetlo stroja

Odsávacía hubica D57 mm

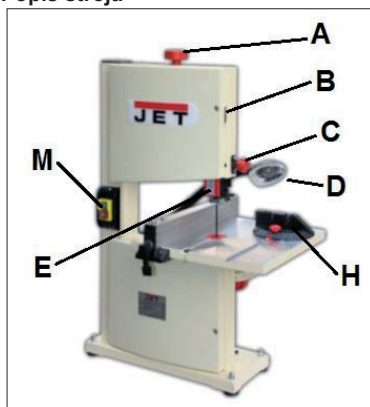
Príslušenstvo pre montáž

Pílový pás

Návod na obsluhu

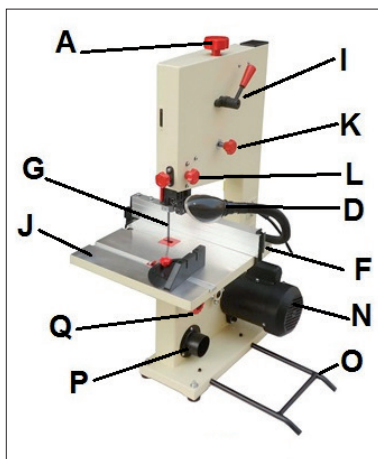
Podávač na rezanie malých kusov

4.4 Popis stroja



Obr. 1

- A - skrutka pre napnutie pílového pásu
- B - okienko na kontrolu behu pásu
- C - skrutka na nastavenie výšky vedenia pásu
- D - svetlo stroja
- E - horné vedenie a istenie pásu
- F - pozdĺžne pravítko
- G - pílový pás
- H - pokosové pravítko
- J - stôl stroja
- K - skrutka pre nastavenie behu pásu
- L - skrutka na zaistenie výšky vedenia pásu
- M - hlavný vypínač
- N - Motor
- O - dodatočná podpora
- P - odsávacía hubica
- Q - skrutka na nastavenie uhla stola



Obr. 2

5. Preprava a uvedenie do chodu

5.1 Preprava a inštalácia

Zo zabaleným strojom manipulujte tak, aby nedošlo k pádu na zem. Pri preprave po dielni zaistíte stroj proti pádu.

Pre zaslanie do servisu používajte originálnu výlň a balík označte viditeľnou informáciou „KREHKÉ“

Stroj je určený pre prácu vo vnútorných priestoroch, stroj umiestnite na pevnú a rovnú plochu. V prípade potreby môžete stroj príšróbovať na podstavec alebo k stolu.

Z dôvodu ľahšieho a bezpečnejšieho transportu nie je stroj po vybalení kompletne zmontovaný.

5.2 Montáž

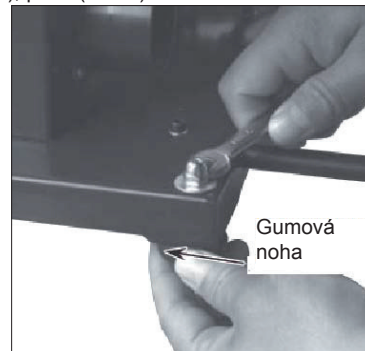
Pokiaľ po vybalení stroja zistíte poškodenie kontaktujte dodávateľa, neuvádzajte stroj do prevádzky.

Obal zlikvidujte ekologicky, šetrne k prírode

Konzervačný tuk odstráňte jemným rozpúšťadlom.

Nasadenie gumových nožičiek

Než začnete, príšróbujte štyri gumové nožičky do otvorov v rohoch základne stroja pomocou skrutiek (M6x30), veľké podložky a matice 6 (M6), pozri (obr. 3).



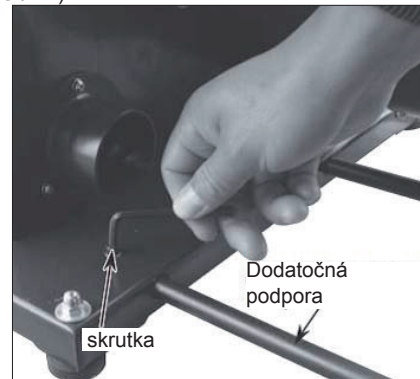
Obr. 3

Dodatočná podpora

- Vložte dodatočnú podporu bočnými otvormi na bočnej strane základni.

- Zasunte podporu aby bola pod istiacimi otvormi.

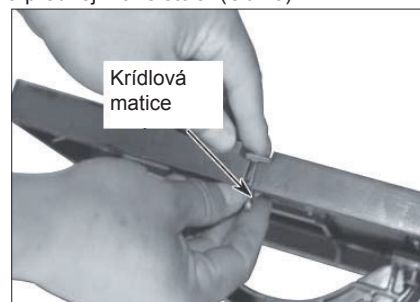
- Zaistite podporu dvoma skrutkami a maticami. (Obr. 4)



Obr. 4

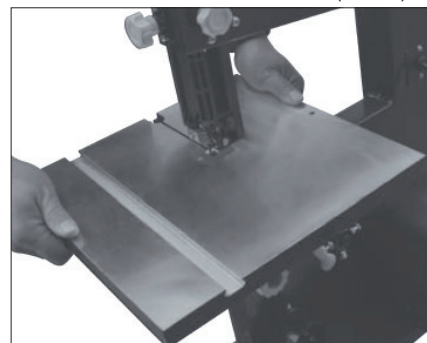
Montáž Základne:

- Odstráňte skrutku a krídlovú maticu z otvoru na prednej hrane stola. (Obr. 5)



Obr. 5

- Starostlivo kontrolujte usadenie stola, aby prechádzal cez otvor v doske stola. (Obr. 6)



Obr. 6

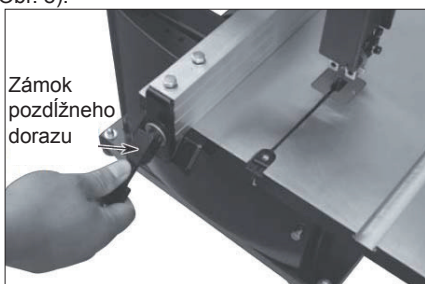
- Odstráňte skrutku v prednej hrane rámu stola.
- Nasaďte rám stola. Znovu upevnite ovládača.
- Pomocou skrutky upevnite stôl
- Použite uholník, a nastavte stôl kolmo na pílový pás.
- Presuňte ukazovateľ naklopenia stola na 0°.
- Vložte a utiahnite skrutku a krídlovú maticu v otvore na prednej hrane stola. (Obr.7).



Obr. 7

Montáž pozdĺžneho pravítka:

- Zdvihnite poistnú páku nahor.
- Pozdĺžne pravítko si nastavte tak, aby poistná páka bola na prednej strane stola.
- Sklopte páku dolu pre zafixovanie pozície pozdĺžneho pravítka.
- Ak chcete presunúť doraz, zdvihnite páku hore a posuňte pravítko do požadovanej polohy (Obr. 8).



Obr. 8

UPOZORNENIE: Nikdy nepoužívajte náklon a pozdĺžne pravítko zároveň. Pílový list môže uviaznuť v obrobku. Môže dôjsť k zraneniu obsluhy, alebo k poškodeniu pásu obrobku.

5.3 Elektrická prípojka

Elektrický kábel, rovnako ako elektrická prípojka, musí zodpovedať predpisom. Sieťové napätie a frekvencia musí súhlasiť s údajmi na stroji.

Používajte len el. kábel s označením H07RN-F. Použite istič = 10A

Opravy a úpravy elektrickej prípojky smie vykonávať len kvalifikovaný elektrikár.

5.4 Pripojenie na odsávanie

Než začnete prístroj používať musí byť pripojený na odsávanie prachu. Odsávanie prachu zapínajte skôr ako stroj, alebo nastavte aby sa zapínalo spolu so strojom (Obr. 9).



Obr. 9

5.5 Uvedenie do chodu

Stroj zapnete pomocou zeleného tlačidla na hlavnom paneli.

Lampa sa rozsvieti automaticky, hneď ako sa zapne motor. Červeným tlačidlom sa stroj vypína.

6. Práca so strojom

Správna pracovná pozícia:
Stojte pred strojom v smere rezu.

Uchopenie obrobku:

Ruky položte na plochu na obrobok mimo oblasť rezania.

Materiál vedte rovno v smere rezu, tlačte stále vpred a vykonajte celý rez ako jeden pohyb. Nevyťahujte obrobok späť, nebezpečenstvo poranenia.

Široké, alebo dlhé obrobky podoprite.

Pracovné odporúčania:

Vždy dodržujte pracovné pokyny a bezpečnostné predpisy.

Vždy znížte vodítko pílového pásu, tak aby bolo v správnej výške nad materiálom (max. 4mm).

Uistite sa, že vodítko pílového pásu je v správnej polohe, než zapnete stroj.

Pozor:

Pred zapnutím stroja sa uistite, že je v dobrom technickom stave.

Pracujte iba s ostrým a nepoškodeným pílovým pásom!

K bezpečnému vedeniu malých a úzkych obrobkov použite pomôcky. Guľaté drevo istite proti otočeniu.

Pri práci s nakloneným stolom použite doraz, ktorý umiestnite na spodnú hranu stola.

Zvyšky materiálu zo stola a pásu odstraňujte len pri vypnutom a plne zastavenom pási.

Pre bezpečnú prácu postupujte podľa prílohy A (na poslednej strane návodu na obsluhu).

- A1 - Prevedenie vysokého rezu
- A2 - Prevedenie šikmého rezu
- A3 - Rezanie čapov
- A4 - Rezanie klinov
- A5 - Obrátený rez
- A6 - Oblúkovitý rez
- A7 - Rezanie pomocou šablóny
- A8 - Prevedenie kruhového rezu
 - A8.1 - Príprava bez obrobku
 - A8.2 - Uloženie obrobku
 - A8.3 - Obrábanie

7. Nastavenie



Všeobecné pokyny:

Pred nastavením a doladením stroja musí byť stroj vždy vypojený z elektrickej siete.

7.1 Výmena pílového pásu

Pílový pás musí zodpovedať technickým parametrom, ako je dĺžka a šírka

Pílový pás musí byť pred vložením bez závad (naostrený, všetky zuby, nezohýbaný, bez prasklín). Poškodený pílový pás okamžite vymeňte.

Dajte pozor, aby boli zuby pílového pásu v smere rezu (dolu).

Pri manipulácii s pílovým pásom vždy noste rukavice.

Pri výmene pílového pásu vypojte elektrický kábel zo siete.

7.2 Zloženie pílového pásu

Pílový pás uchopte do jednej ruky, aby vyšiel kolmo k zemi, jednou nohou prišliapnite pás k zemi. Rukou otočte o 360° (celý oblúk), pri súčasnom pohybe smerom k podlahe.

7.3 Nastavenie behu pásu

Nikdy nenastavujte beh pásu, ak je stroj zapnutý.

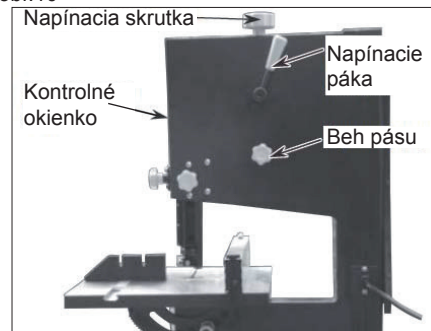
Dbajte na správny beh pílového pásu pri každej výmene.

Pílový pás musí bežať stredom gumového osadenia kolesa. Kontrolu vykonáte cez okienko.

- Správneho behu pílového pásu je dosiahnuté, keď hnacie a hnané remenice bežia plynulo. Skrutka (K, obr. 2) na zadnej strane sa používa na zmenu uhlu sklonu hornej kladky a hnacie remenice pre vyrovnanie pílového pásu.

- Ak sa pílový pás pohybuje od tela stroja, otočte skrutkou v smere hodinových ručičiek. V prípade, že sa pílový pás pohybuje smerom k telu stroja, otočte proti smeru hodinových ručičiek.

- Ak upravujete pohyb pílového pásu, najprv trochu uvoľnite napnutie pílového pásu. Viď. obr.10



Obr. 10

7.4 Nastavenie vedenie pásu



Nastavenie vykonávajte iba ak je stroj vypojený zo siete.

Otvorte kryt kolesa.

Odstráňte ochranu pílového pásu z horného vedenia pásu.

Horné vedenie:

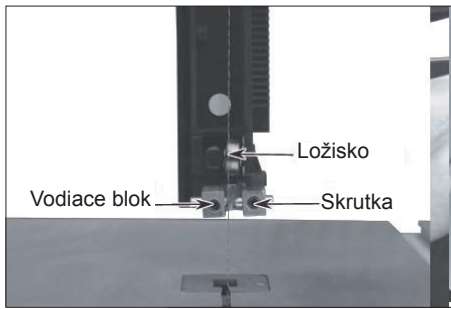
- Horné vedenie je tvorené z vodiacich blokov pre bočnú oporu a guľčikovým ložiskom pre opierku zadnej strany pílového pásu.

- Uvoľnite skrutky a upravte bloky na oboch stranách píly (viď obrázok 10 a 11.). Vzdialenosť medzi blokmi a pásom, musí byť 0,05 mm. Použite posuvné meradlo pre kontrolu vzdialenosti medzi blokmi a pílovým listom.

- Po nastavení utiahnite skrutky.

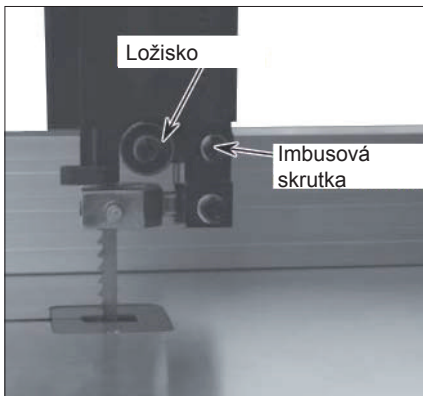
- Nastavte polohu ložiska za pílovým pásom.

Ak chcete nastaviť túto vzdialenosť, povoľte skrutku hriadeľov na ktorej je ložisko a posuňte hriadeľ do požadovanej polohy (viď. Obr. 12).



Obr. 11

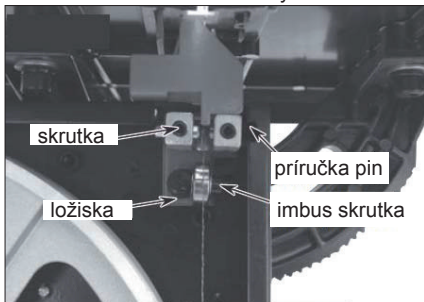
- Ložiská musia byť vo vzdialenosti 0,05 mm od zadnej časti pilového pásu.
- Skrutku pre aretáciu ložiská utiahnite imbusovým kľúčom.
- Nastavte výšku horného vedenia. Uvoľnite skrutku (L, Obr.2) a pomocou skrutky (C, Obr.1) nastavte vzdialenosť vedenia približne 5mm nad obrobok (Obr.15). Uťahnite skrutku (L, Obr.2) pre zriadenie pozície vedenia.



Obr. 12

Spodné vedenie pásu:

- Spodné vedenie pásu sa skladá z vodiacich blokov pre bočnú oporu a guľôčkového ložiska pre opierku zadnej strany pilového pásu.
- Povoľte skrutky (viď obr. 13). A posuňte vodiace bloky zo strán.
- Uvoľnite imbusové skrutky a nastavte spodné vedenie tak, aby zadná časť pilového pásu bola vo vzdialenosti 0,05 mm od ložiska
- Uťahnite všetky skrutky.
- Nastavte bloky na oboch stranách pilového pásu. Vzdialenosť medzi blokmi a pilovým pásom musí byť 0,05 mm. Použite posuvné meradlo alebo mierkupyre kontrolu vzdialenosti medzi blokmi a pilovým pásom.
- Po nastavení utiahnite skrutky.



Obr. 13

7.5 Nastavenie pokosového pravítka

Nikdy nenastavujte pravítko, pokiaľ je stroj zapnutý.

Použite meradlo pre presné nastavenie uhla 90°.

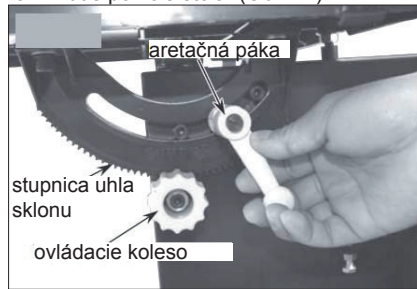
Nastavte dorazové koľajnice tak, aby boli blízko pilového pásu.

Po nastavení stroja zapínajte stroj opatrne.

7.6 Nastavenie uhla stola

Pracovná plocha môže byť sklopená od 0° - 45°.

- Otočte pákou aretáciu sklonu proti smeru hodinových ručičiek.
- Otáčaním kolesa (Obr.14) sklopíte stôl.
- Otáčajte okolo kým ukazovateľ neukazuje na požadovanú hodnotu.
- Uťahnite aretačnú páku sklonu stola pre uzamknutie pozície stola. (Obr. 14).



Obr. 14

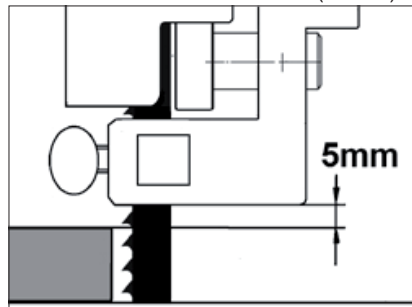
Overenie:

Otočte remenicu rukou a skontrolujte nastavenia.

Po nastavení zapínajte stroj opatrne.

Vedenie pilového pásu:

Nastavte horné vedenie pilového pásu do vzdialenosti asi 5mm nad obrobok (obr. 15).



Obr. 15

Pre vašu bezpečnosť, vždy vystavte horné vedenie pilového pásu čo najbližšie k obrobku

8. Údržba a kontrola



Všeobecné pokyny:

Údržbu a kontrolu vykonávajte len ak je stroj vypojený zo zásuvky.

Opravy elektrickej prípojky môže len oprávnený elektrikár.

Čistenie:

Pravidelne čistite stroj.

Denne vyskúšajte funkciu odsávania.

Udržujte vnútro skrine kolies bez pilín a zvyškov dreva.

Všetky ochranné kryty musia byť opäť namontované po každom čistení alebo údržbe.

Poškodené kryty ihneď vymeňte.

Vodiace koleso:

Gumová vložka kolesa sa musí pravidelne čistiť.

Horné vedenie kolesa sa musí pravidelne čistiť.

Vložka stola:

Poškodenú vložku stola vymeňte

Dbajte na to, aby nová vložka stola nepresahovala cez stôl.

Pilové pásy:

Servis pilového pásu môže vykonávať len vyškolená osoba.

Používajte vždy nepoškodený a ostrý pilový pás. Poškodený pilový pás ihneď vymeňte. Pravidelne kontrolujte napnutie pásu a pri dlhšej pracovnej prestávke uvoľnite pilový pás.

Pravidelne kontrolujte správne nastavenie vedenia pásu.

9. Riešenie problémov

Motor sa nezapína

Bez prúdu - skontrolujte kábel a poistku
Poškodený motor, vypínač, alebo kábel - konzultujte s dodávateľom

Veľké vibrácie stroja

Stroj stojí na krivej ploche - premiestnite stroj na rovnú plochu
Zašpinená kolesá - vyčistite
Natrhnutý pilový pás - vymeňte ihneď pás

Uhol rezu nie je 90°

Zle nastavený doraz

Zle nastavené vedenie pásu

Zlý povrch rezu

Zle zvolený pilový pás

Živica na pilovom páse

Tupý pilový pás

Zle nastavené vedenie pásu

Nedostatočné napnutie pásu

nehomogénny obrobok

Príliš veľká rýchlosť posuvu obrobku

Lampa nesvieti

Chybná žiarovka - vymeňte žiarovku.

10. Príslušenstvo

www.igm.sk

11. „Bezpečnosť práce“

A1 - Prevedenie vysokého rezu

A2 - Prevedenie šikmého rezu

A3 - Rezanie čapov

A4 - Rezanie klinov

A5 - Obrátený rez

A6 - Oblúkovitý rez

A7 - Rezanie pomocou šablóny

A8 - Prevedenie kruhového rezu

A8.1 - Príprava bez obrobku

A8.2 - Uloženie obrobku

A8.3 - Obrábanie

CE-Megfelelőségi nyilatkozat

Termék: Szalagfűrészgép

JWBS-9X
Típusszám: 10000860M

Márka: JET

Gyártó:
TOOL FRANCE SARL
9 Rue des Pyrénées, 91090 LISSES, France

Kijelentjük saját felelőségünkre, hogy az ebben a használati útmutatóban leírt termék a következő szabványoknak felel meg:

- * 2006/42/EC Machinery Directive
- * 2014/30/EU Electromagnetic Compatibility
- * 2011/65/EC RoHS directive

Összhangban az alábbi rendelkezésekkel:

** EN ISO 12100:2010, EN 61029-1:2009+A11:2010 / EN 61029-2-5:2011/A11:2015, EN 61000-3-2:2014 / EN 61000-3-3:2013, EN 55014-1 :2017/ EN 55014-2 :2015

A műszaki dokumentációt összeállította:
Head Product-Mgmt.
TOOL FRANCE SARL



2019-02-20 Christophe SAINT SULPICE , General Manager
TOOL FRANCE SARL
9 Rue des Pyrénées, 91090 Lisses, France

HU- Magyar

Üzemeltetési utasítás (az eredeti utasítások fordítása)

Tisztelt ügyfél,

nagyon köszönjük a bizalmat, amellyel megtisztelt bennünket az új JET termék megvásárlásakor. Ezt a kézikönyvet a **JET JWBS-9X** típusú szalagfűrész tulajdonosa és kiszolgálószemélyzete számára készítettük a biztonságos üzembe helyezés használat és karbantartás érdekében. Kérjük olvassa el figyelmesen és részletesen a kézikönyvben és a kísérő dokumentumokban szereplő információkat. A maximális tartósság és teljesítmény érdekében használja a kézikönyvben leírt instrukciók alapján a JET gépet. Tartsa be az alapvető munkabiztonsági előírásokat.

Sok sikert kívánunk Önnek a JET gép használata során.

Tartalom

1. Megfelelőségi nyilatkozat

2. JET Garanciális szerviz

3. Biztonság

Útmutató

Általános biztonsági utasítások

Lehetséges kockázatok

4. Gép specifikációja

Műszaki adatok

Zajszint

Csomagolás tartalma

Gép leírása

5. Szállítás és üzembe helyezés

Szállítás és telepítés

Összeszerelés

Elektromos csatlakozó

Elszívó csatlakozó

Üzembe helyezés

6. Munka a géppel

7. Összeállítás és beállítás

Fűrészszalag cseréje

Fűrészszalag összeszerakása

Szalag futásának beállítása

Szalag vezetésének beállítása

Gérvágó vonalzó beállítása

Szalag sebességének beállítása

8. Karbantartás és ellenőrzés

9. Problémák megoldása

10. Tartozékok

11. „Biztonságos munka“ Melléklet A

1. Megfelelőségi nyilatkozat

Kijelentjük, hogy ez a termék megfelel az 12. oldalon található irányelveknek, szabványoknak.

2. Garancia és garanciális szerviz

Az IGM nástroje a stroje s.r.o. / IGM Szerszámok és gépek mindig minőségi és jó teljesítményű gépek szállítására törekszik. Garancia érvényesítése az IGM nástroje a stroje s.r.o. / IGM Szerszámok és gépek érvényes Üzleti feltételei és Garanciális feltételei szerint történik.

3. Biztonság

3.1 Útmutató

A gép fa, fához hasonló anyagok és kemény műanyagok vágására szolgál. Más anyagok vágása nem lehetséges, bizonytalanság esetén forduljon beszállítójához.

A gép biztonságos használatához kövesse nem csak a kézikönyvben megadott utasításokat, hanem a szabványos üzemeltetési és biztonsági előírásokat is. A gépet csak olyan képzett szakember kezelheti, aki ismeri a gép működését, karbantartását és javítását, és minden kockázattal tisztában van. Szükséges betartani a minimális törvény által adott korhatárt.

A gép csak tökéletes műszaki állapotban használható. A fűrészgépen való munka közben fel kell lennie szerelve az összes biztonsági és védő elemnek.

Helytelen használatból eredő károkért a gyártó és forgalmazó nem felel. A kockázatot minden felhasználó maga viseli.

3.2 Általános biztonsági utasítások

A faipari gépek helytelen kezelésnél veszélyesek lehetnek.



Olvassa el alaposan a használati utasítást mielőtt elkezd dolgozni a géppel.

Óvja a használati utasítást piszok és nedvesség előtt, a gép eladása után adja át az új tulajdonosnak.

A gépen nem engedélyezett bármiféle változtatás és átépítés. Naponta a gép használata előtt ellenőrizze a gép biztonságos járását és védőburkolatok működését. A talált hibákat vagy sérült védőburkolatot rögtön cserélje ki.

A gépet csak tökéletes állapotban használja. A hosszú haját védje sapkával vagy hajhálóval. Viseljen testhezálló ruházatot, karkötőket, gyűrűket, láncokat és nyakkendőket tegye félre. Kizárólag munkacipőt hordjon. Semmilyen esetben se viseljen szabadidőcipőt vagy szandált. Csak a védelmi előírásoknak megfelelő munkarukát viseljen.

Munka közben ne viseljen munkakesztyűt! Viseljen kesztyűt a fűrészlapok kezelésekor. Ellenőrizze a gép leállításának idejét – nem lehet hosszabb 10 mp-nél.

Hengeres anyag megmunkálásánál biztosítsa be, hogy ne foroghasson el.

Helyezze a gépet úgy, hogy elegendő hely legyen a munkadarabbal való működésre és annak fogására.

Kis méretű munkadarabbal végzett munka során használjon segédeszközöket.

Mindig engedje le a fűrészvezetőt annyira, megfelelő magasságban legyen az anyag felett (max. 4 mm).

Legyen óvatos az anyag tartása vagy

csúsztatása során.

A forgácsokat és anyagmaradékokat csak kikapcsolt gépnél távolítsa el.

A gépet úgy helyezze el, hogy körülötte a elegendő hely legyen az anyag kezelésére és munkára.

Ügyeljen a helyes megvilágításra. A gép belső helyiségekben való használatra szolgál, valamint mindenképp helyezze a gépet szilárd és egyenes felületre.

Bizonyosodjon meg, hogy a tápkábel nem akadályozza a biztonságos munkában vagy a biztonságos mozgásban a gép körül. Tartsa a munkaterületet és a gépterületet szennyeződések, olajtól és szennyeződéstől mentesen.

Legyen figyelmes és koncentrált. Végezze munkáját ésszel. Sose dolgozzon a géppel kábítószerek vagy alkohol hatása alatt. Munka közben álljon stabilan.

Húzza ki a kábelt a hálózatról, ha a gépen nem dolgozik.



A gép szervizelése vagy a fűrészszalag cseréje előtt húzza ki a kábelt a hálózatról.

Legyen figyelmes a gyerekek mozgására a gép körül üzem közben. Soha ne hagyja a működésben lévő gépet felügyelet nélkül. Ha elhagyja a munkaterületet, mindig kapcsolja ki a gépet.

Ne használja a gépet gyúlékony anyagok közelében (folyadékok, gázok). Biztosítsa be, hogy a gép közelében található megfelelő oltóeszköz.

Soha ne használja a gépet nedves környezetben és sohas ne tegye ki esőnek. A fából származó por robbanékony és egészségre káros lehet. Mindenekelőtt a tropikus és kemény fák, mint bükk és tölgy a rákkeltő hatásúak. Mindig használjon megfelelő elszívó készüléket.

Munka közben ügyeljen ujjaira és már testrészeire. Soha ne hagyja menni a gépet a védőfedél nélkül.

Tartsa be a vágott anyag minimális és maximális hosszára vonatkozó előírásokat. Fontos az összes munkadarabot befogatni. Csak olyan munkadarabokat munkáljon meg, amelyek stabilan fekszenek az asztalon. Ne álljon a gépre.

Az elektromos csatlakozó hibáit kizárólag szakképzett villanyszerelő javíthatja. Sérült elektromos csatlakozót azonnal cserélje ki. A sérült fűrészszalagot rögtön cserélje ki. Az asztal belső elhasználdott deszkáját cserélje ki.

3.3 Lehetséges kockázatok

Még az előírt használat esetén is fennálhatnak egyes kockázatok.
A repülő munkadarab veszélye.
Vigyázzon a zajra és a porra.
Használjon szem-, hallásvédőt és védelmet por ellen.
Használjon megfelelő elszívó berendezést!
Vigyázzon a sérült fűrészszalagra.
Vigyázzon a sérült elektromos kábelre.

4. Gép specifikációja

4.1 Műszaki információk

Kerék átmérője	240 mm
Vágás szélessége	max. 230 mm
Vágás magassága	max. 80 mm
Fűrészszalag hossza	1575 mm
Fűrészszalag szélessége	3-10 mm
Fűrészszalag vastagsága	0,3-0,4 mm
Vágás sebessége	660 m/perc
Munkaasztal	300x300 mm
Asztal dönthetősége	0°-tól 45°
Munkamagasság	53 mm
Elszívás	2x 100 mm
Méreték (HxSzxM)	395x520x754 mm
Súly	20 kg
Elektromos csatlakozás	230 V
Teljesítmény	350W
Áramerősség	1,6 A
Kábel (H07RN-F)	3x1,5 mm ²
Biztosíték	10 A
Gép megvilágítása	12V, 21W

Elektromos motor terhelésének fajtái

S1 – Folyamatos terhelés
S2 – Rövidtávú terhelés
(szünetek kikapcsolt motorral lehűlésért)
S6 – Megszakított terhelés
(terhelés váltva alapjáratú fordulatokkal)

4.2 Zajszint

(Tolerancia 4 dB)
20 mm-es bükkfa vágásánál.

Zajszinterősség (EN ISO 3746 szerint):
– Alapjárat 80 dB
– Üzem közben 93,6 dB

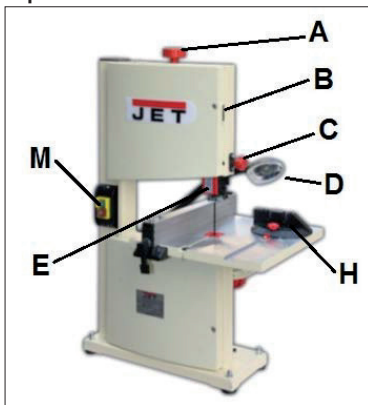
Zajnyomásszint (EN 11202 szerint):
– Alapjárat 74,7 dB
– Üzem közben 87,2 dB

A megadott értékek kibocsátási értékek és nem tekinthető se biztonságos, se veszélyes szintnek a munkához. A megadott értékek csupán tájékoztató jellegűek a felhasználó számára a potenciális kockázatok becslésének érdekében.

4.3 Csomagolás tartalma

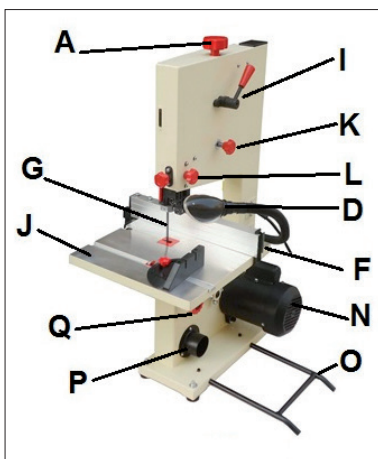
A gép asztala
Párhuzamos vonalzó
Gérvágó vonalzó
A gép megvilágítása
Elszívócső D-57 mm
Kellékek összeszereléshez
Fűrészszalag
Használati útmutató
Adagoló kis munkadarabokhoz

4.4 Gép leírása



1. ábra

A – csavar a fűrészszalag behúzásához
B – ablakocskó a szalag menetének ellenőrzéséhez
C – csavar a szalag vezetésének beállításához
D – gép megvilágítása
E – felső vezetés és szalag-bebiztosítás
F – hosszanti vonalzó
G – fűrészszalag
H – gérvágó vonalzó
J – a gép asztala
K – csavar a szalag futásának beállításához
L – csavar a vezetés magasságának bebiztosításához
M – főkapcsoló
N – Motor
O – További támogatás
P – elszívó fúvóka
Q – csavar az asztal dőlésének beállításához



2. ábra

5. Szállítás és üzembe helyezés

5.1 Szállítás és összeszerelés

A becsomagolt géppel manipuláljon úgy, hogy az ne essen le a földre.

A műhelyben való mozgatás során szintén biztosítsa be a gépet esés ellen. Szervizbe való küldés esetén használja az eredeti csomagolást és kitöltőanyagokat, valamit látható helyre írja rá a csomagra, hogy „TÖRÉKENY”.

A gép beltéri munkákra ajánlott, helyezze el szilárd, stabil és egyenes felületre. Szükség esetén a gépet hozzacsavarozhatja a talpához, vagy az asztalhoz. Könnyebb és biztonságosabb szállítás érdekében a gépet nem teljesen összeszerelve szállítjuk.

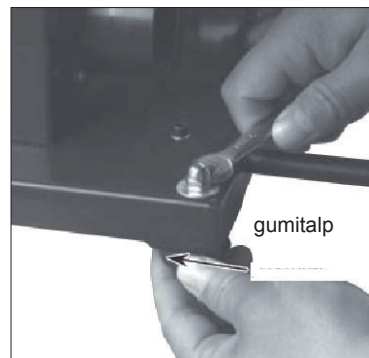
5.2 Összeszerelés

Ha a gép kicsomagolása után hibát észlel, ne helyezze üzembe és hívja forgalmazóját. Kérjük, a csomagolástól környezetbarát módon

szabaduljon meg.
A tartósító zsírt finom oldószerrel távolítsa el.

Gumilábak felszerelése

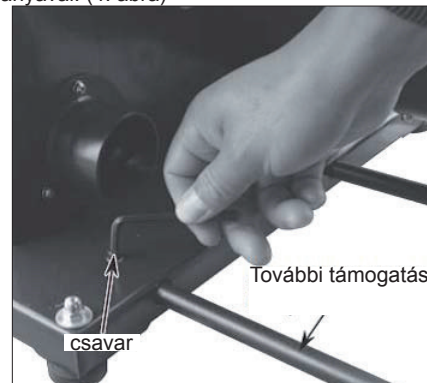
Mielőtt nekiállna, csavarjon négy gumi lábat a nyílásokba az alapzat sarkain a csavarok segítségével (M6x30), nagy alátéteket és 6 anyákat (M6), lásd (3. ábra).



3. ábra

További támogatás

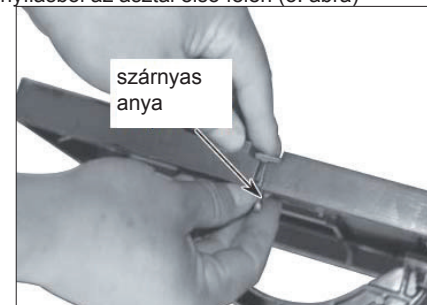
- Vložte dodatečnou podporu bočnými otvory na
- Helyezze be a további támogatást az oldalsó nyílásokon az alaplap oldalsó részén
- Csúsztassa be a támogatást úgy, hogy a biztosító nyílások alatt legyen az.
- Biztosítsa a támogatást két csavarral és anyával. (4. ábra)



4. ábra

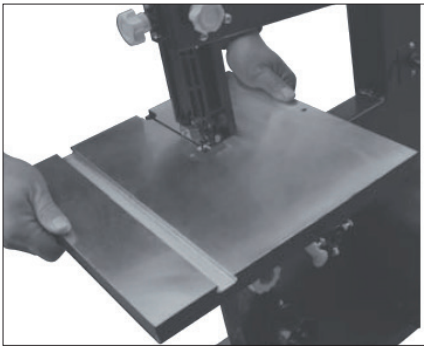
Alapzat összeszerelése:

- Távolítsa el a csavart és a szárnyas anyát a nyílásból az asztal első felén (5. ábra)



5. ábra

- Gondosan ellenőrizze az asztal elhelyezését, hogy a fűrészszalag az asztal deszkájában található nyílásán keresztül menjen. (6. ábra)



6. ábra

Távolítsa el a csavart az asztal első felén található keretből

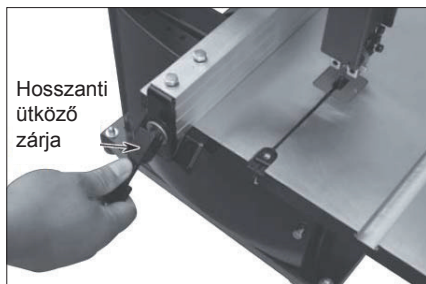
- Helyezze fel az asztal keretét. Újból rögzítse az irányítót.
- Csavar segítségével rögzítse az asztalt.
- Használjon szögmérőt és állítsa be az asztalt merőlegesen a fűrészszalagra.
- Helyezze be és húzza meg a csavart és a szárnyas anyát a nyílásban az asztal elülső részén. (7. ábra)



7. ábra

Hosszanti vonalzó felszerelése

- Emelje fel a a biztosító kart
- A hosszanti vonalzózt állítsa be úgy, hogy a biztosító kar legyen az asztal elülső részén
- Döntse le a kart, hogy befixálja a hosszanti vonalzó helyzetét
- Ha arrébb akarja helyezni a vonalzózt, akkor emelje fel a kart és csúsztassa a vonalzózt a kívánt helyzetbe. (8. ábra)



8. ábra

FIGYELMEZTETÉS: Soha ne használja az asztal döntését és a hosszanti vonalzózt egyidejűleg. A fűrészlap elakadhat a munkadarabban. Ez személyi sérülést vagy a szalag és a munkadarab sérülését okozhatja.

5.3 Elektromos csatlakozó

A hálózati csatlakozónak és kábelnek is meg kell felelnie az előírásoknak. A hálózati feszültségnek a gépen feltüntetettekkel kell megegyeznie.

Csak H07RN-F jelölésű kábelt használjon. 10 A-os biztosítékot használjon.

Az elektromos részek javítását csak szakképzett villanyszerelő végezheti.

5.4 Elszívó csatlakozó

Üzembe helyezés előtt a gépnek elszívó készülékre kell lennie csatlakoztatva. Az elszívót kapcsolja be már a gép bekapcsolása előtt, vagy legkésőbb a gép bekapcsolásával egyidőben. (9. ábra)



9. ábra

5.5 Üzembehelyezés

A gépet a főpanelen lévő zöld gomb segítségével kapcsolja be. A lámpa automatikusan bekapcsol, amint bekapcsolja a motort. A piros gombbal kikapcsolhatja a gépet.

6. Munka a géppel

Helyes munkaállás:
Álljon a gép előtt a vágás irányában.

Munkadarab megfogása:
Kezét helyezze a munkadarab egyenes részére a vágási felületen kívül.

Az anyagot vezesse egyenesen a vágás irányába, nyomja folyamatosan előre és végezze el az egész vágást egy mozdulatként. Ne húzza a munkadarabot visszafelé, sérülés veszélye fenyeget.

Széles, vagy hosszú munkadarabokat támassza alá.

Munka ajánlások:

Mindig tartsa be a munkautasításokat és biztonsági előírásokat.

Mindig csökkentse a fűrészszalag vezetőjét annyira, hogy megfelelő magasságban legyen a munkadarab felett (max. 4 mm). Bizonyosodjon meg arról, hogy a fűrészszalag vezetője megfelelő helyzetben van, mielőtt meg bekapcsolná a gépet.

Figyelem:

A gép bekapcsolása előtt bizonyosodjon meg arról, hogy jó műszaki állapotban van. Kizárólag éles és nem sérült fűrészszalaggal dolgozzon.

A kicsi és keskeny munkadarab vezetése esetében használjon segédeszközöket. A kerek fadarabokat biztosítsa be az elforgás esetére.

Az anyag maradványait az asztalról és a szalagról csak a gép kikapcsolása után távolítsa el.

A biztonságos munka érdekében kövesse az A melléklet utasításait (a használati utasítás utolsó oldalán)

- A1 – Magas vágás végrehajtása
- A2 – Ferde vágás végrehajtása
- A3 – Csapok vágása
- A4 – Ékek vágása
- A5 – Fordított vágás
- A6 – Ívelt vágás
- A7 – Vágás sablon segítségével

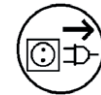
A8 – Körvágás végrehajtása

A8.1 – Előkészítés munkadarab nélkül

A8.2 – Munkadarab elhelyezése

A8.3 – Megmunkálás

7. Beállítások és igazítások



Általános megjegyzés:

Minden beállítást és karbantartást elektromos hálózattól kihúzott állapotban végezzen.

7.1 Fűrészlap cseréje

A fűrészlapnak meg kell felelnie a műszaki paramétereknek, mint hossz és szélesség.

A fűrészlapnak a behelyezés előtt hibátlan állapotban kell lennie (kiélezett minden fog, egyenes, repedések nélkül). A sérült fűrészlapot azonnal cserélje ki.

Ügyeljen arra, hogy a fűrészlap fogai a vágási irányban (lefelé) legyenek.

Mindig viseljen kesztyűt a fűrészszalag kezelése során.

A fűrészlap cseréjekor húzza ki a tápkábelt a hálózatról.

7.2 Fűrészszalag összerakása

A fűrészszalagot fogja meg egyik kezébe, úgy hogy merőlegesen lógjon a földre, egyik lábával tartsa a szalagot a földnél. Kezével fordítson 360°-ot (egész kört), egyúttal mozgassa kezés a talaj felé.

7.3 Szalag futásának beállítása

Soha ne állítsa le a szalag futását, ha a gép be van kapcsolva.

Ügyeljen a helyes futásra minden cserénél.

A fűrészszalagnak a kerék gumicsatolásának közepén kell futnia. Kontrollálhatja az ablakon keresztül.

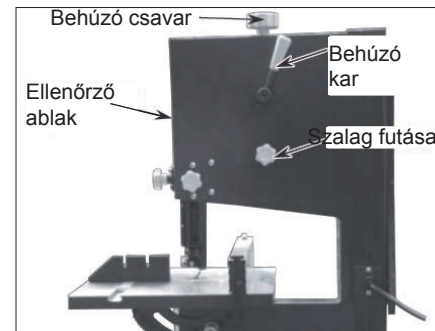
- A fűrészszalag megfelelően fut, ha a hajtó és hajtott csiga simán fut. A hátoldalon lévő csavart (K, 2. ábra) a felső görgő és a meghajtó tárcsa dőlésszögének megváltoztatására használják a fűrészszalag összehangolásához.

- Ha a fűrészlap elmozdul a gép testétől, forgassa el a csavart az óramutató járásával megegyező irányba.

- Ha a fűrészlap a gép teste felé mozog, forgassa el az óramutató járásával ellentétes irányba.

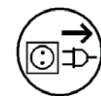
- Ha beállítja a fűrészlap mozgását, lazítsa meg először a fűrészszalag feszességét.

Lásd. 10. Ábra



10. ábra

7.4 Szalag vezetésének beállítása



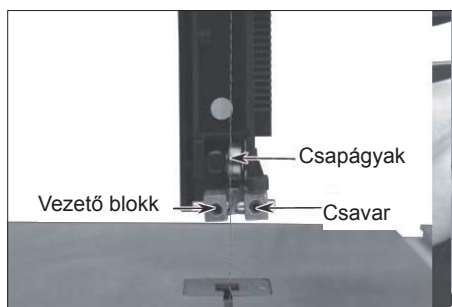
A szalag vezetésének beállítása nem történhet bekapcsolt géppel.

Nyissa ki a kerék fedelét.

Távolítsa el a fűrészszalag védőjét a felső szalagvezetéről.

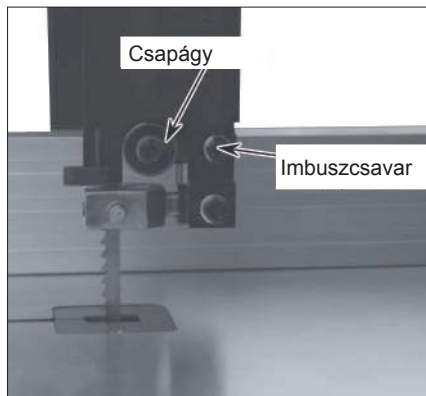
Fűrészszalag felső vezetése:

- A felső vezető oldalsó támasztólapokból és egy, a fűrészlap hátsó részén lévő golyócsapból áll.
- Lazítsa meg a csavarokat, és állítsa be a blokkokat a fűrész mindkét oldalán (lásd a 10. és 11. ábrát). A blokkok és a szalag közötti távolság 0,05 mm legyen. A blokkok és a fűrészlap közötti távolság ellenőrzéséhez tolómércét vagy mérőeszközöket használjon.
- Beállítás után húzza meg a csavarokat.
- Helyezze a fűrészlap mögé a csapágyat. A távolság beállításához lazítsa meg a tengelycsavart, amelyen a csapágy található, és mozgassa a tengelyt a kívánt pozícióba (lásd 12. ábra).



11. ábra

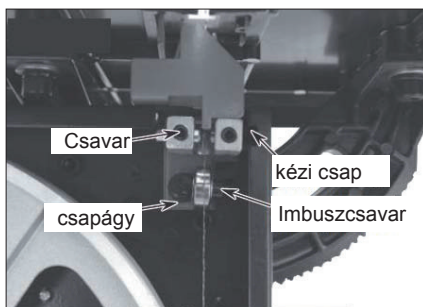
- A csapágyaknak 0,05 mm-re kell lenniük a fűrészszalag hátuljától.
- Húzza meg a csapágyzáró csavart egy imbuszkulccsal.
- Állítsa be a felső vezető magasságát. Lazítsa meg a csavart (L, 2. ábra), és a csavarral (C, 1. ábra) állítsa be a vonal távolságát kb. 5 mm-rel a munkadarab felett (15. ábra). Húzza meg a csavart (L, 2. ábra) a vezető elhelyezéséhez.



12. ábra

Fűrészszalag alsó vezetése:

- Az alsó övvezető az oldalsó támasztólábakhoz és a fűrészszalag háttámlájához szükséges golyócsapágyakból áll.
- Lazítsa meg a csavarokat (lásd 13. ábra). És mozgassa a vezetőblokkot oldalról.
- Lazítsa meg az imbuszcsavarokat, és állítsa be az alsó vezetőt úgy, hogy a fűrészszalag hátulja a csapágytól 0,05 mm távolságra legyen.
- Húzza meg az összes csavart.
- Állítsa be a blokkokat a fűrészszalag mindkét oldalán. A blokkok és a fűrészlap közötti távolság 0,05 mm legyen. A blokkok és a sáv közötti távolság ellenőrzéséhez tolómércét vagy mérőeszközöket használjon.
- Beállítás után húzza meg a csavarokat.



13. ábra

7.5 A gérvágó vonalzó beállítása

Soha ne állítsa át a vonalzót, ha a gép be van kacsolva.

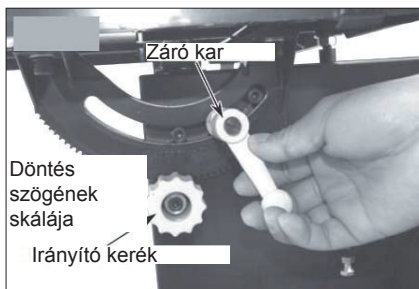
Használjon mérőeszközt a pontos 90°-os szög beállításához. Állítsa be az ütközősíneket úgy, hogy közel legyenek a fűrészszalaghoz.

A gép beállítása után óvatosan kapcsolja be a gépet.

7.6 Gérvágó vonalzó beállítása

A munkafelület döntheti 0° - 45° között.

- Forgassa el a billenőkapcsolót az óramutató járásával ellentétes irányba.
- Forgassa el a kereket (14. ábra) az asztal csökkentéséhez. Forgassa el a kereket, amíg a mutató a kívánt értékre nem mutat.
- Az asztal helyzetének rögzítéséhez húzza meg az asztal dönthető rögzítő karját. (14. ábra).



14. ábra

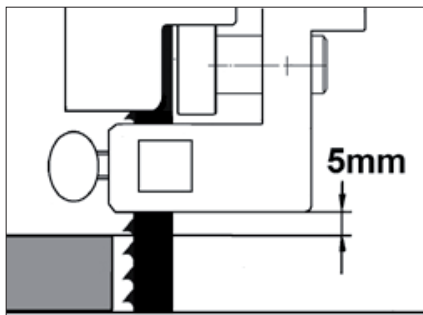
Ellenőrzés:

Fordítsa kézzel a szíjtárcsát, és ellenőrizze a beállítást.

A beállítás után kapcsolja be óvatosan a gépet.

Fűrészszalag vezetése:

Állítsa be a felső fűrészszalag-vezetőt 5 mm-rel a munkadarab felett (15. ábra)



15. ábra

Az Ön biztonsága érdekében mindig állítsa be a felső vezetést a lehető legközelebb a munkadarabhoz.

8. Karbantartás és ellenőrzés



Általános utasítások:
Karbantartást és ellenőrzést csak akkor végezzen, ha a gépet kihúzza a konnektorból.

Az elektromos csatlakozás javítását csak szakképzett villanyszerelő végezheti.

Tisztítás:

Rendszeresen tisztítsa meg a gépet. Próbálja ki a szívó funkciót naponta. Tartsa a szekrény belsejét fűrészportól és fa maradéktól mentes. Minden védőburkolatot minden tisztítás vagy karbantartás után újra kell felszerelni. A sérült fedeleket azonnal cserélje ki.

A sérült védőburkolatokat azonnal cserélje ki.

Vezető kerék:

A gumi kerékbetétet rendszeresen meg kell tisztítani. A felső kerékvezetőt rendszeresen meg kell tisztítani.

Az asztal betéte:

A sérült betétet azonnal cserélje ki.

Ügyeljen arra, hogy az új asztalbetét ne legyen hosszabb, mint az asztal.

Fűrészszalagok:

A fűrészszalag cseréjét csak beiskolázott személyzet végezheti.

Használjon mindig nem sérült és éles fűrészszalagot. A sérült szalagot azonnal cserélje ki.

Rendszeresen ellenőrizze a szalag feszességét és hosszabb munkaszünet esetén engedje meg a szalagot.

Rendszeresen ellenőrizze a szalag helyes beállítását.

9. Hibaelhárítás

A motor nem indul el

A gép ferde felületen áll – mozgassa a gépet egy egyenes felületre
Szennyezett kerekek – tisztítsa meg azokat
Szakadt penge – azonnal cserélje ki az övet

Nagy gépi rezgések

Stroj stojí na křivé ploše – přemístěte stroj na rovnou plochu
Zašpiněná kola – vyčistěte
Natřený pilový pás – vyměňte ihned pás

A vágási szög nem 90°

Rosszul beállított ütközős
Rosszul beállított övvezetés

A vágási felületek nem megfelelőek

Nem megfelelő fűrészszalag használata
Gyanta a fűrészszalagon
A fűrészszalag tompa
A pengevezető beállítása rossz
Rosszul beállított szalagvezetés
Nem elégséges szalagfeszesség
Inhomogén munkadarab
A munkadarab tolásának túlságosan magas sebessége

A lámpa nem világít

Hibás körte – cserélje ki a körtét.

10. Tartozékok

www.igmttools.hu

11. „Biztonságos munka” – A csatolmány

- A1 – Magas vágás végrehajtása
- A2 – Ferde vágás végrehajtása
- A3 – Csapok vágása
- A4 – Ékek vágása

- A5 – Fordított vágás
- A6 – Ívelt vágás
- A7 – Vágás sablon segítségével
- A8 – Körvágás végrehajtása
- A8.1 – Előkészítés munkadarab nélkül
- A8.2 – Munkadarab elhelyezése
- A8.3 – Megmunkálás

CE-Oświadczenie o zgodności

Produkt: Pilarka taśmowa

JWBS-9X
Numer: 10000860M

Marka: JET

Producent:
TOOL FRANCE SARL
9 Rue des Pyrénées, 91090 LISSES, France

Z pełną odpowiedzialnością oświadczamy, że produkt, który został opisany w niniejszej instrukcji obsługi spełnia następujące standardy:

- * 2006/42/EC Machinery Directive
- * 2014/30/EU Electromagnetic Compatibility
- * 2011/65/EC RoHS directive

Zaprojektowany zgodnie z:

** EN ISO 12100:2010, EN 61029-1:2009+A11:2010 / EN 61029-2-5:2011/A11:2015, EN 61000-3-2:2014 / EN 61000-3-3:2013, EN 55014-1 :2017/ EN 55014-2 :2015

Dokumentacja techniczna opracowana została przez:
Head Product-Mgmt.
TOOL FRANCE SARL



2019-02-20 Christophe SAINT SULPICE , General Manager
TOOL FRANCE SARL
9 Rue des Pyrénées, 91090 Lisses, France

PL - Polski

Instrukcja obsługi (tłumaczenie oryginalnej instrukcji)

Szanowny Kliencie,

Dziękujemy za zaufanie, które nam okazałeś kupując od nas nową maszynę JET. Niniejsza instrukcja została przygotowana dla właścicieli i użytkowników **JET JWBS-9X Piły taśmowej**, w której znajdują się bardzo ważne informacje dotyczące instalacji, obsługi, konserwacji oraz zasad bezpieczeństwa. Przeczytaj uważnie wszystkie informacje zawarte w instrukcji obsługi oraz w załączonych dokumentach. W celu zmaksymalizowania wydajności oraz przedłużenia żywotności z maszyny JET należy korzystać zgodnie z instrukcją obsługi oraz bezwzględnie przestrzegać wszystkich zasad bezpieczeństwa.

Życzymy Państwu samych przyjemnych chwil podczas pracy z maszyną JET.

Zawartość

1. Deklaracja zgodności

2. JET Serwis gwarancyjny

3. Bezpieczeństwo

Zasady

Ogólne zasady dotyczące bezpieczeństwa

Ryzyka poboczne

4. Specyfikacja maszyny

Dane techniczne

Poziom hałas

Zakres dostawy

Opis maszyny

5. Transport i uruchomienie

Transport i instalacja

Montaż

Połączenie elektryczne

Podłączenie odciągania

Uruchomienie

6. Praca z maszyną

7. Montaż i ustawienie

Wymiana taśmy

Składanie taśmy

Ustawienie biegu taśmy

Ustawienie prowadzenia taśmy

Ustawienie przykładnicy kątovej

Ustawienie kąta wychylenia stołu

8. Konserwacja i przeglądy

9. Rozwiązywanie problemów

10. Akcesoria

11. „Bezpieczna praca“ - załącznik A

1. Deklaracja zgodności

Oświadczamy, że produkt jest zgodny z dyrektywą oraz z wszystkimi normami wymienionymi na 18 stronie niniejszej instrukcji

2. Serwis gwarancyjny

Firma IGM zawsze stara się dostarczać

produkty o wysokiej jakości i wydajności.

Gwarancja podlega obowiązującym Warunkom handlowym oraz Zasadom gwarancyjnym firmy IGM narzędzia i maszyny s.r.o.

3. Bezpieczeństwo

3.1 Zasady

Pilarka taśmowa przeznaczona jest do cięcia drewna, materiałów drewnopodobnych oraz twardego plastiku. Cięcie innych materiałów dozwolone jest wyłącznie po wcześniejszej konsultacji z producentem.

Operator maszyny przed rozpoczęciem pracy musi dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi i bezwzględnie przestrzegać wszystkie zawarte w niej zalecenia oraz przepisy dotyczące obsługi i bezpieczeństwa.

Maszyna może być obsługiwana wyłącznie przez przeszkolony personel.

Należy przestrzegać określonego przez prawo dozwolonego wieku osób obsługujących maszynę.

Maszyna może być używana tylko w nienagannym stanie technicznym.

Podczas pracy muszą być zainstalowane wszystkie osłony ochronne.

Uszkodzenia wynikające z niewłaściwego obchodzenia się z maszyną nie są winą ani producenta, ani dostawcy. Ryzyko ponosi sam użytkownik.

3.2 Ogólne zasady dotyczące bezpieczeństwa

Przy nieodpowiedniej manipulacji z maszyną grozi niebezpieczeństwo poranienia.



Przed pierwszym uruchomieniem maszyny należy dokładnie przeczytać całą instrukcję obsługi i postępować zgodnie ze wskazówkami zawartymi w niniejszej instrukcji.

Chroń instrukcję obsługi przed zanieczyszczeniem oraz przed wilgocią. W przypadku sprzedaży maszyny przekaz instrukcję nowemu właścicielowi.

Zabronione jest dokonywanie jakichkolwiek zmian i modyfikacji w maszynie.

Codziennie, przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić poprawne działanie wszystkich funkcji maszyny oraz osłon ochronnych.

Zidentyfikowane usterki należy natychmiast usunąć.

Obsługuj maszynę, która jest tylko i wyłącznie w doskonałym stanie technicznym.

Długie włosy powinny być chronione czapką lub siatką na włosy.

Podczas pracy przy maszynie nie wolno nosić luźnego ubrania, biżuterii lub krawatów.

Należy pracować tylko i wyłącznie w obuwiu roboczym, nigdy nie zakładaj do pracy sandałów.

Przestrzegaj przepisów o ochronie bezpieczeństwa.

Zawsze używaj i noś atestowany sprzęt roboczy

Podczas pracy na maszynie nie wolni używać rękawic ochronnych!

Rękawice ochronne należy nosić tylko podczas manipulacji z taśmą tnącą.

Zatrzymanie maszyny nie może przekraczać 10 sekund.

Podczas cięcia materiału o walcowym kształcie upewnij się, że nie może się w żaden sposób obracać.

Umieść maszynę w taki sposób, aby wokół niej było wystarczająco dużo miejsca do bezpiecznej manipulacji z materiałem.

Podczas obróbki małych przedmiotów zawsze należy korzystać z przyrządów pomocniczych.

Zawsze obniżaj prowadnicę piły do odpowiedniej wysokości nad materiałem (maks. 4 mm).

Zachowaj ostrożność podczas trzymania lub posuwania materiału.

Trociny i wszelkie zanieczyszczenia usuwaj tylko wtedy, gdy maszyna jest wyłączona.

Zadbaj o odpowiednie oświetlenie miejsca pracy.

Maszyna przeznaczona jest do pracy w pomieszczeniach i musi być umieszczona na twardej i płaskiej powierzchni.

Upewnij się, że przewód zasilający nie przeszkadza Ci w pracy.

Utrzymuj czystą powierzchnię roboczą, a obszar wokół maszyny wolny od resztek materiału, oleju i zanieczyszczeń.

Podczas pracy bądź uważny i skoncentrowany. Wykonuj swoją pracę bardzo rozważnie.

Zachowaj stabilną postawę podczas pracy.

Nigdy nie pracuj pod wpływem środków odurzających, takich jak alkohol czy narkotyki.

Wyciągnij przewód zasilający, jeśli nie pracujesz na maszynie.

Wyciągnij kabel z sieci przed przystąpieniem do konserwacji maszyny lub przed zmianą taśmy piły.

Zakaz zbliżania się nieupoważnionych osób, a w szczególności dzieci do włączonej maszyny.

Nigdy nie pozostawiaj pracującej maszyny bez nadzoru. Jeśli opuszczasz miejsce pracy

pamiętaj, aby zawsze wyłączyć urządzenie.

Nie korzystaj z maszyny w pobliżu łatwopalnych substancji (cieczy i gazów).

Upewnij się, że w pobliżu maszyny znajduje się odpowiednia gaśnica.

Nie wolno używać maszyny w wilgotnym środowisku lub wystawiać jej na działanie deszczu.



Pył drzewny jest substancją wybuchową, która również stanowi poważne zagrożenie dla zdrowia. Szczególnie należy uważać na twarde drewno, takie jak buk i dąb, które są substancjami rakotwórczymi

Zawsze używaj odpowiedniego urządzenia odciągowego.

Podczas pracy uważaj na palce i inne części ciała.

Nigdy nie uruchamiaj maszyny bez osłon ochronnych.

Postępuj zgodnie z instrukcjami i przestrzegaj maksymalnego oraz minimalnego rozmiaru ciętego materiału.

Ważne jest, aby obrabiany element był odpowiednio przymocowany.

Obrabiaj tylko takie przedmioty, które stabilnie leżą na stole.

Nie naciskaj zbyt mocno na materiał.

Nie wchodź na maszynę.

W razie wystąpienia jakiegokolwiek usterki w połączeniu elektrycznym może ją usunąć wyłącznie wykwalifikowany elektryk.

W przypadku uszkodzenia kabla należy go natychmiast wymienić.

Uszkodzoną taśmę należy natychmiast wymienić.

Należy wymienić zużytą wewnętrzną płytę stołu.

3.3 Ryzyka poboczne

Również podczas korzystania z maszyny zgodnie z instrukcją mogą wystąpić pewne ryzyka.

Niebezpieczeństwo zagrażające odrzuconym przedmiotem.

Uważaj na hałas i kurz.

Podczas pracy należy nosić odpowiednią odzież i sprzęt ochronny, taki jak okulary ochronne, ochraniacze słuchu oraz respirator. Użyj odpowiedniego urządzenia odciągowego! Uważaj na uszkodzoną taśmę. Uważaj na uszkodzony kabel elektryczny.

4. Specyfikacja maszyny

4.1 Dane techniczne

Średnica koła	240 mm
Szerokość cięcia	maks 230 mm
Wysokość cięcia	maks 80 mm
Długość taśmy tnącej	1575 mm
Szerokość taśmy tnącej	3-10 mm
Grubość taśmy tnącej	0,3-0,4 mm
Prędkość cięcia	660 m/min
Stół roboczy	300x300 mm
Nachylenie stołu	0° do 45°

Średnica dyszy ssącej 53 mm
Wymiary (Szer.xGłęb.xWys.) 395x520x754 mm
Waga maszyny 20 kg

Podłączenie elektryczne 230 V
Pobór mocy 350W
Prąd znamionowy 1,6 A
Kabel (H07RN-F) 3x1,5 mm²
Bezpiecznik 10 A
Oświetlenie maszyny 12V, 21W

Rodzaje obciążenia silnika elektrycznego

S1 - Stałe obciążenie

S2 - Krótki bieg (zatrzymuje się przy wyłączonym silniku, aby ostygnąć)

S6 - Przerwane obciążenie (obciążenie zmieniające się na biegu jałowym)

4.2 Poziom hałasu

(Tolerancja 4 dB)

Podczas cięcia 20 mm buku.

Poziom ciśnienia akustycznego (według EN ISO 3746)

- bieg jałowy 80 dB
- bieg roboczy 93,6 dB

Poziom ciśnienia akustycznego (według EN 11202)

- bieg jałowy 74,7 dB
- bieg roboczy 87,2 dB

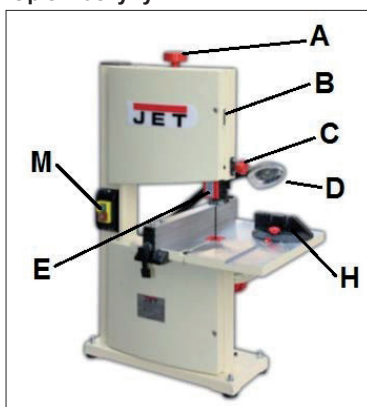
Podane wartości są poziomami emisji i nie mogą być postrzegane jako bezpieczny poziom operacyjny.

Informacje te mają na celu umożliwienie użytkownikom lepsze oszacowanie wystąpienia możliwego zagrożenia oraz ryzyka.

4.3 Zakres dostawy

Stół maszyny
Przykładnica równoległa
Przykładnica kątowna
Oświetlenie maszyny
Dysza ssąca D-57 mm
Akcesoria montażowe
Taśma tnąca
Instrukcja obsługi
Podajnik do cięcia małych elementów

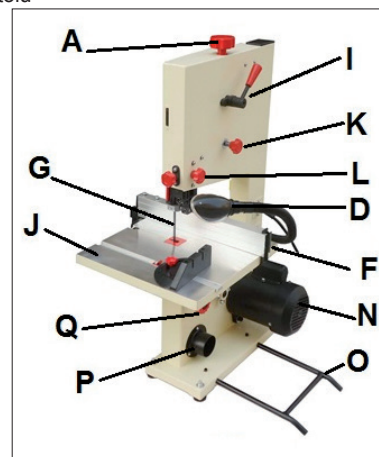
4.4 Opis maszyny



Rys. 1

A - śruba napinająca taśmę
B - okno do kontrolowania biegu taśmy
C - śruba do ustawienia wysokości prowadnicy taśmy
D - oświetlenie maszyny
E - górna prowadnica i zabezpieczenie taśmy
F - przykładnica wzdłużna
G - taśma tnąca
H - przykładnica kątowna
J - stół maszyny
K - śruba do regulacji biegu taśmy

L - śruba do zabezpieczenia wysokości prowadnicy taśmy
M - główny przełącznik
N - silnik
O - dodatkowe wsparcie
P - dysza ssąca
Q - śruba do ustawienia odpowiedniego kąta stołu



Rys. 2

5. Transport i uruchomienie

5.1 Transport i instalacja

Należy uważać, aby maszyna nie spadła na ziemię.

Podczas transportu maszyna musi być odpowiednio zabezpieczona przed upadkiem. W przypadku wysyłania jej do serwisu należy ją zabezpieczyć przed uszkodzeniem poprzez zastosowanie oryginalnego wypełnienia, a na opakowaniu musi znajdować się oznaczenie „OSTROŻNIE”.

Maszyna przeznaczona jest do użytku w pomieszczeniach zamkniętych. Umieść maszynę na stabilnej i równej powierzchni.

W razie potrzeby można ją przykręcić do podstawy lub do stołu.

Dla łatwiejszego i bezpiecznego transportu, maszyna nie została całkowicie zmontowana

5.2 Montaż

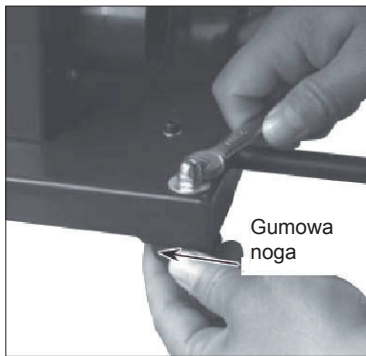
Sprawdź jeśli podczas transportu nie doszło do uszkodzenia maszyny. Niektóre uszkodzenia mogą spowodować niefunkcjonalność maszyny lub stanowić poważne zagrożenie dla zdrowia. Wszelkie uszkodzenia należy natychmiast zgłosić sprzedawcy.

Wszystkie powierzchnie, które są zabezpieczone olejem wyczyść łagodnym rozpuszczalnikiem.

Opakowanie należy w sposób przyjazny dla środowiska poddać utylizacji.

Montowanie gumowych nóżek

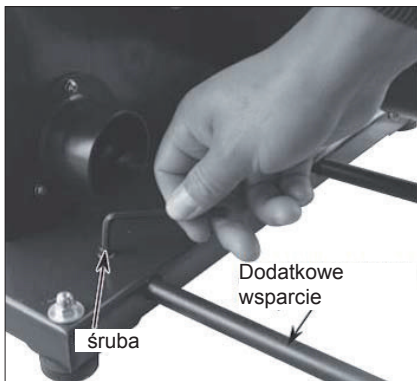
W pierwszej kolejności, za pomocą śrub (M6x30), dużych podkładek i nakrętek 6 (M6), patrz (rys. 3) należy wkręcić cztery gumowe nóżki w otwory znajdujące się w rogach podstawy maszyny.



Rys. 3

Dodatkowe wsparcie

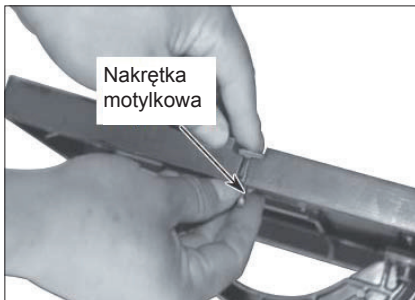
Włóż dodatkowe wsparcie otworami znajdującymi się z boku podstawy.
- Wepchnij mocno podporę pod otwory zabezpieczające.
- Zabezpiecz ją za pomocą dwóch śrub i nakrętek. (Rys. 4)



Rys. 4

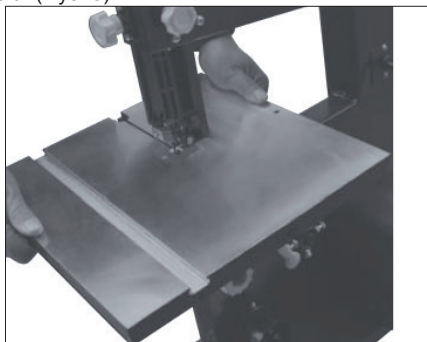
Montaż podstawy:

- Z otworu znajdującego się na przedniej krawędzi stołu usuń śrubę i nakrętkę motylkową. (Rys. 5)



Rys. 5

- Stół musi być osadzony tak, aby taśma tnąca bez problemu przeszła przez otwór w blacie stołu. (Rys. 6)



Rys. 6

- Usuń śrubę z przedniej krawędzi ramy stołu.

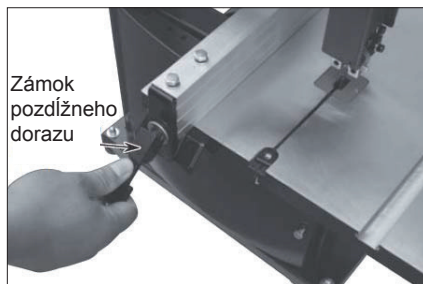
- Umieść ramę stołu. Ponownie zamocuj elementy sterujące.
- Za pomocą śruby przymocuj stół.
- Za pomocą kątownika, na taśmie tnącej prostopadle ustaw stół.
- Przesuń wskaźnik przechylenia stołu na 0°.
- Do otworu znajdującego się w przedniej krawędzi stołu umieść i dokręć śrubę oraz nakrętkę motylkową (Rys.7).



Rys. 7

Montaż przykładnicy wzdłużnej:

- Podnieś do góry dźwignię zabezpieczającą.
- Ustaw przykładnicę wzdłużną tak, aby dźwignia zabezpieczająca znajdowała się z przodu stołu.
- Opuść dźwignię, aby zafiksować położenie przykładnicy wzdłużnej. Aby przesunąć przykładnicę, unieś dźwignię do góry i przesuń przykładnicę do wymaganej pozycji (Rys. 8).



Rys. 8

OSTROŻNIE: Nigdy nie wolno jednocześnie korzystać z nachylenia stołu i przykładnicy wzdłużnej. Taśma może utknąć w obrabianym przedmiocie. Może to spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie taśmy oraz obrabianego elementu.

5.3 Połączenie elektryczne

Połączenie sieciowe oraz wszelkie używane przedłużacze muszą być zgodne z obowiązującymi przepisami.

Napięcie sieciowe musi odpowiadać danym znajdującym się na etykiecie urządzenia. Podłączenie do sieci musi posiadać zabezpieczenie przed przepięciem 10 A.

Używaj kabli zasilających oznaczonych symbolem H07RN-F
Połączenia elektryczne i wszelkiego rodzaju naprawy mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanego elektryka.

5.4 Podłączenie odciągania

Maszyna jeszcze przed rozpoczęciem pracy musi zostać podłączona do odpowiedniego urządzenia odciągowego.
Odsysanie pyłu musi być włączone wcześniej niż maszyna lub można je ustawić tak, aby włączało się równocześnie z maszyną (Rys. 9).



Rys. 9

5.5 Uruchomienie maszyny

Aby uruchomić maszynę naciśnij zielony przycisk znajdujący się na panelu głównym. Lampka zapala się automatycznie po włączeniu silnika.
Aby wyłączyć maszynę naciśnij czerwony przycisk.

6. Praca z maszyną

Prawidłowa pozycja robocza:
Stań przed maszyną, w kierunku cięcia.

Chwyatanie obrabianego przedmiotu:
Połóż ręce na obrabianym przedmiocie poza obszarem cięcia.
Poprowadź obrabiany przedmiot prosto w kierunku linii cięcia. Popychaj go do przodu i za pomocą jednego ruchu wykonaj całe cięcie.
Nie należy z powrotem wyciągać obrabianego przedmiotu, grozi niebezpieczeństwo obrażeń.
W przypadku cięcia szerokich i długich przedmiotów należy je odpowiednio podeprzeć.

Zalecenia:
Zawsze podczas pracy przestrzegaj instrukcji i przepisów bezpieczeństwa.
Zawsze opuszczaj prowadnicę taśmy na odpowiednią wysokość nad materiałem (maks. 4 mm).
Przed włączeniem maszyny upewnij się, że prowadnica taśmy znajduje się we właściwej pozycji.

Uwaga:

Przed włączeniem maszyny upewnij się, że jest w dobrym stanie technicznym.
Zawsze pracuj tylko z ostrymi i nieszkodzonymi taśmami.

W przypadku pracy z małymi i wąskimi przedmiotami należy wykorzystać przyrządy pomocnicze.

Elementy o okrągłym kształcie należy odpowiednio zabezpieczyć przed obrotem.
Podczas pracy z nachylnym stołem użyj ogranicznika, który należy umieścić na dolnej krawędzi stołu.

Pozostałości materiału można usunąć ze stołu i taśmy, tylko wtedy, gdy taśma jest wyłączona i całkowicie zatrzymana.

W celu zapewnienia bezpieczeństwa podczas pracy postępuj zgodnie z załącznikiem A (znajduje się na ostatniej stronie instrukcji obsługi).

- A1 - Wykonywanie wysokiego cięcia
- A2 - Wykonywanie ukośnego cięcia
- A3 - Cięcia czopów
- A4 - Cięcia klinów
- A5 - Cięcia odwrócone
- A6 - Cięcia łukowe
- A7 - Cięcia z wykorzystaniem szablonu

A8 - Wykonywanie cięcia po okręgu

A8.1 - Przygotowanie bez obrabianego przedmiotu

A8.2 - Umieszczenie obrabianego przedmiotu

A8.3 - Obróbka

7. Montaż i ustawienie



Uwaga ogólna:

Przeprowadzanie jakichkolwiek ustawień lub regulacji można wykonywać tylko wtedy, gdy maszyna jest wyłączona oraz zabezpieczona przed przypadkowym uruchomieniem - przez wyłączenie kabla z gniazda elektrycznego.

7.1 Wymiana taśmy

Taśma tnąca musi spełniać parametry techniczne, takie jak odpowiednia długość i szerokość.

Taśma piły musi być wolna od wad (ostre zęby, brak zgjęć, brak pęknięć).

Uszkodzoną taśmę należy natychmiast wymienić

Należy zwrócić uwagę, aby zęby taśmy skierowane były w kierunku cięcia (w dół). Zawsze noś rękawice podczas manipulowania z taśmą tnącą.

Podczas wymiany taśmy odłącz przewód zasilający od sieci.

7.2 Składanie taśmy

W jedną rękę chwyc taśmę piły tak, aby wisiała prostopadle do podłoża, a potem jedną nogą przyciśnij ją do ziemi. Obróć dłoń o 360° (pełny łuk), przesuwając się w kierunku podłogi.

7.3 Ustawianie biegu taśmy

Jakiegolwiek ustawienia można przeprowadzać tylko wtedy, gdy urządzenie jest wyłączone.

Podczas każdej wymiany upewnij się, że taśma posiada prawidłowy bieg.

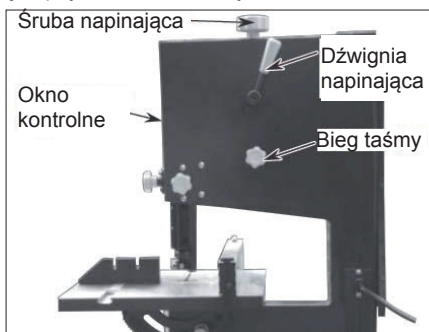
Taśma tnąca musi przebiegać przez środek osadzenia gumowego koła.

Sprawdź przez okno kontrolne.

- Prawidłowy bieg taśmy tnącej można uzyskać, gdy koło pasowe napędowe i koło pasowe napędzane działają płynnie. Śruba (K, rys. 2) znajdująca się z tyłu służy do zmiany kąta nachylenia górnej rolki i koła pasowego napędowego w celu wyrównania taśmy tnącej.

- Jeśli taśma odsuwa się od korpusu maszyny, to w tym przypadku należy przekręcić śrubę zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Jeśli taśma posuwa się w kierunku korpusu maszyny, to śrubę należy obrócić w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

- Jeśli regulujesz bieg taśmy, najpierw poluzuj jej naprężenie. Zobacz. Rys.10



Rys. 10

7.4 Ustawienie prowadzenia taśmy



Nigdy nie wolno wykonywać ustawień prowadzenia taśmy, gdy maszyna jest włączona.

Otwórz osłonę koła.

Usuń zabezpieczenie taśmy piły z górnej prowadnicy taśmy.

Górne prowadzenie:

Górna prowadnica składa się z bloków prowadzących dla bocznej podpory i łożyska kulkowego dla podpory znajdującej się z tyłu taśmy.

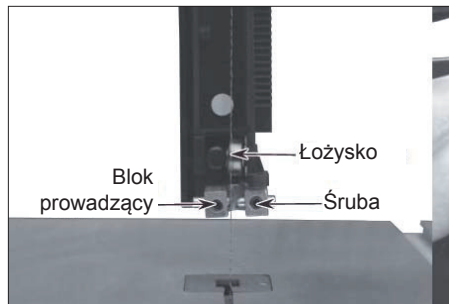
- Poluzuj śruby i wyreguluj bloki po obu stronach piły (patrz rysunki 10 i 11). Odległość między blokami a taśmą musi wynosić 0,05 mm.

Aby sprawdzić odległość między blokami a taśmą tnącą zastosuj do tego celu suwmiarkę lub sprawdzian.

- Po wyregulowaniu dokręć śruby.

- Za taśmą ustaw pozycję łożyska.

Aby ustawić odległość, poluzuj śrubę wału, na którym znajduje się łożysko i przesunąć wał do żądanej pozycji (patrz Rys. 12).



Rys. 11

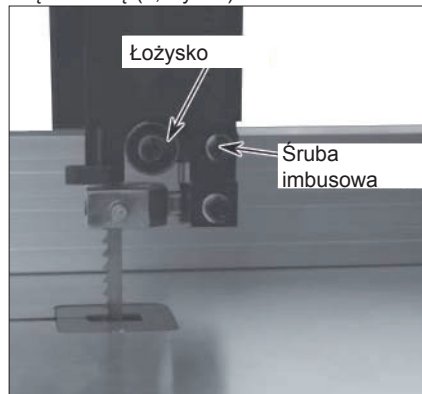
- Łożyska muszą znajdować się w odległości 0,05 mm od tylnej strony taśmy tnącej.

- W celu zablokowania łożyska należy za pomocą klucza imbusowego dokręcić śrubę blokującą.

- Dostosuj wysokość górnej prowadnicy.

Poluzuj śrubę (L, Rys. 2), a za pomocą śruby (C, Rys. 1) ustaw odległość prowadnicy na około 5 mm nad obrabianym przedmiotem (Rys. 15).

Aby ustawić pozycję prowadnicy należy dokręcić śrubę (L, Rys. 2).



Rys. 12

Dolne prowadzenie taśmy:

- Dolna prowadnica taśmy składa się z bloków prowadzących dla bocznej podpory i łożyska kulkowego dla podpory znajdującej się z tyłu taśmy.

- Poluzuj śruby (patrz rys. 13), następnie przesunąć bloki prowadzące znajdujące się po bokach.

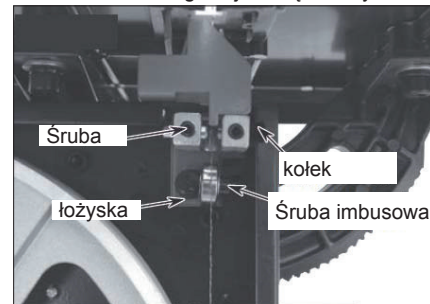
- Poluzuj śruby imbusowe i wyreguluj dolną prowadnicę tak, aby tylna część taśmy tnącej znajdowała się od łożyska w odległości 0,05 mm.

- Dokręć wszystkie śruby.

- Wyreguluj bloki po obu stronach taśmy tnącej.

Odległość między blokami a taśmą tnącą musi wynosić 0,05 mm. Użyj suwmiarkę lub sprawdzian aby sprawdzić odległość między blokami a taśmą.

- Po zakończeniu regulacji dokręć śruby.



Rys. 13

7.5 Ustawienie przykładnicy kątovej

Nigdy nie ustawiaj przykładnicy, gdy maszyna jest włączona.

Użyj miernika, aby dokładnie ustawić kąt 90°. Ustaw szyny ograniczające tak, aby znajdowały się blisko taśmy.

Po zakończeniu ustawień ostrożnie włącz maszynę.

7.6 Ustawienie kąta wychylenia stołu

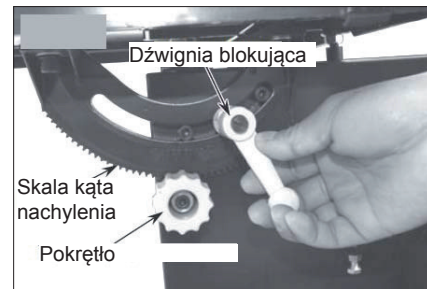
Powierzchnia robocza może być przechylana od 0° do 45°.

- Obróć dźwignię blokady nachylenia w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

- Obróć pokrętło (Rys.14), aby opuścić stół.

Obracaj pokrętłem, do momentu, aż wskaźnik wskaże żądaną wartość.

- Dokręć dźwignię blokady nachylenia stołu, aby zablokować pozycję stołu. (Rys. 14).



Rys. 14

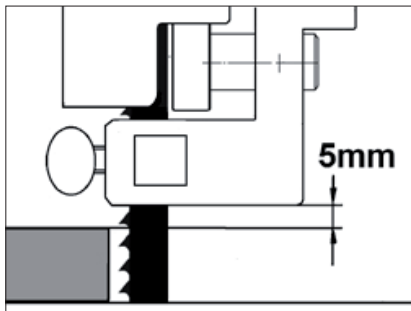
Sprawdzanie:

Ręcznie obróć koło pasowe i sprawdź ustawienie.

Po zakończeniu ustawień ostrożnie włącz urządzenie.

Prowadzenie taśmy tnącej:

Ustaw górną prowadnicę piły tnącej w odległości około 5 mm nad obrabianym przedmiotem (rys. 15).



Rys. 15

Dla własnego bezpieczeństwa zawsze umieszczaj górną prowadnicę taśmy tnącej jak najbliżej obrabianego przedmiotu.

8. Konserwacja i przeglądy



Ogólne instrukcje:

Wszystkie czynności związane z konserwacją, regulacją lub czyszczeniem można

przeprowadzać tylko wtedy, gdy

urządzenie jest odłączone od źródła zasilania.

Naprawy połączeń elektrycznych może wykonywać wyłącznie wykwalifikowany elektryk.

Czyszczenie:

Maszynę należy regularnie czyścić.

Codziennie sprawdzaj prawidłową funkcję odciągania.

Utrzymuj wnętrze obudowy kół wolne od trocin i pozostałości drewna.

Po każdym czyszczeniu lub konserwacji należy ponownie zainstalować wszystkie osłony.

Natychmiast wymień uszkodzone osłony.

Koło prowadzące:

Gumowa wkładka koła musi być regularnie czyszczona.

Prowadnica górnego koła musi być również regularnie czyszczona.

Vložka stola:

Wymień uszkodzoną wkładkę stołu.

Upewnij się, że nowa wkładka nie wystaje ponad stół.

Taśmy tnące:

Taśma tnąca może być serwisowana tylko i wyłącznie przez odpowiednio przeszkoloną osobę.

Zawsze używaj nieuszkodzonej i ostrej taśmy.

Natychmiast wymień uszkodzoną taśmę.

Regularnie sprawdzaj napięcie taśmy, a w przypadku dłuższego nieużywania poluzuj napięcie taśmy.

Regularnie sprawdzaj prawidłowe ustawienie prowadnicy taśmy.

9. Rozwiązywanie problemów

Silnik nie uruchamia się

Brak prądu – sprawdź kabel i bezpiecznik.

Uszkodzony silnik, przełącznik lub kabel - skonsultuj się z dostawcą.

Wibracje maszyny

Maszyna stoi na krzywej powierzchni - przesuw maszynę na płaską powierzchnię

Zabrudzone koła – wyczyść je

Rozdarta taśma - natychmiast wymień taśmę na nową

Kąt cięcia nie wynosi 90 °

Nieprawidłowo ustawiony ogranicznik

Nieprawidłowo ustawione prowadnice taśmy

Zła jakość ciętej powierzchni

Niewłaściwa taśma tnąca

Żywica na taśmie

Taśma tnąca jest tępa

Nieprawidłowo ustawione prowadnice taśmy

Niewystarczające napięcie taśmy

Obrabiany przedmiot jest niejednorodny

Zastosowano zbyt wysoką siłę podczas posuwu

Lampa nesvieti

Uszkodzona żarówka - wymień żarówkę.

10. Akcesoria

www.igmttools.pl

11. „Bezpieczna praca“ - dodatek A

A1 - Wykonywanie wysokiego cięcia

A2 - Wykonywanie ukośnego cięcia

A3 - Cięcie czopów

A4 - Cięcie klinów

A5 - Cięcie odwrócone

A6 - Cięcie łukowe

A7 – Cięcie z wykorzystaniem szablonu

A8 - Wykonywanie cięcia po okręgu

A8.1 - Przygotowanie bez obrabianego przedmiotu

A8.2 – Umieszczenie obrabianego przedmiotu

A8.3 - Obróbka



IGM nástroje a stroje s.r.o., V Kněžívce 201,
Tuchoměřice, 252 67, Czech Republic, E.U.
+420 220 950 910, www.igm.cz