

**CMT**  
**ORANGE**  
**TOOLS™**

**Tavolo Industrio™**

Frézovací stolek  
Industrio™



**999.500.01**

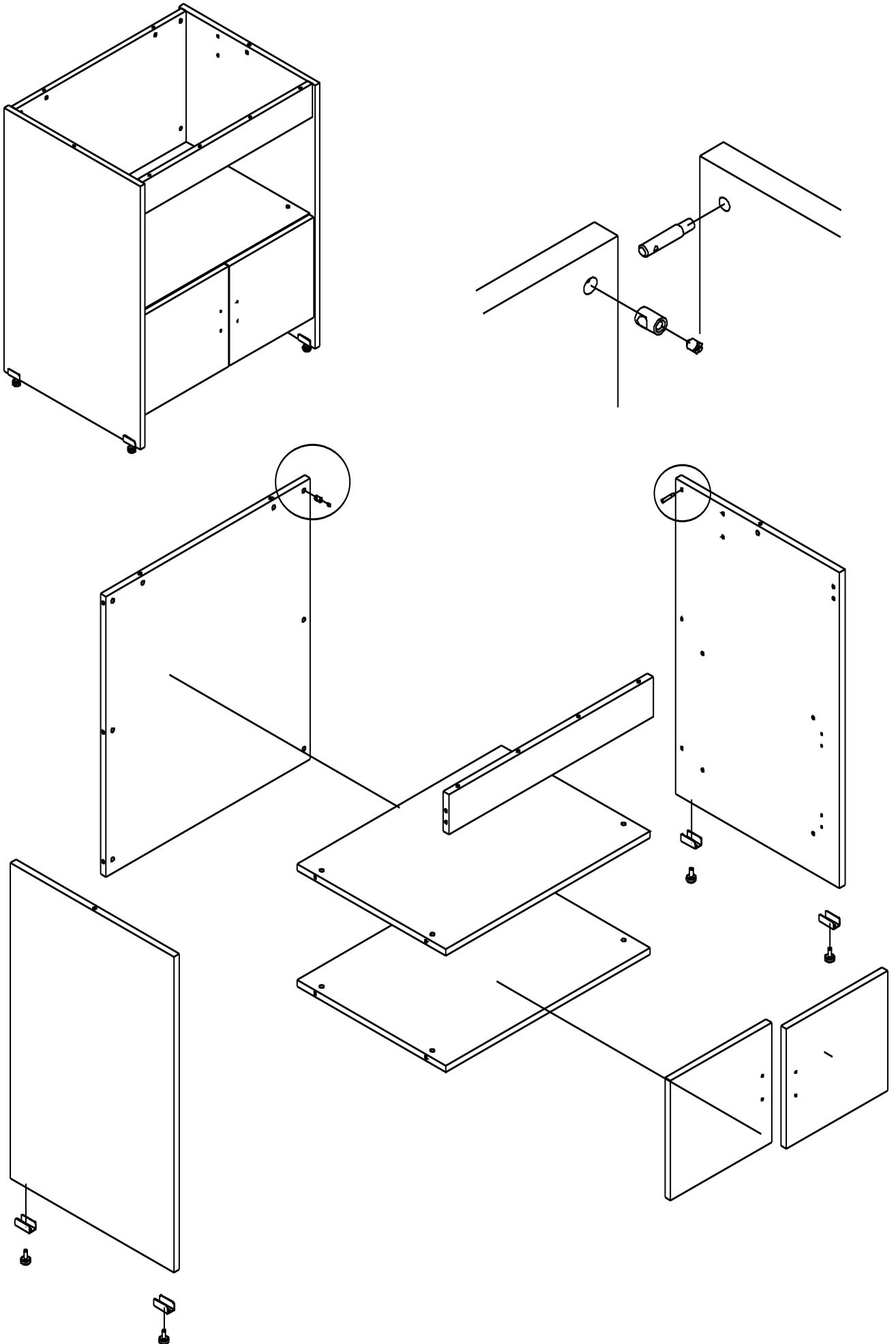


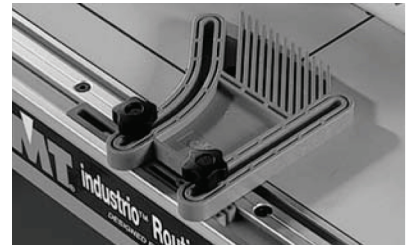
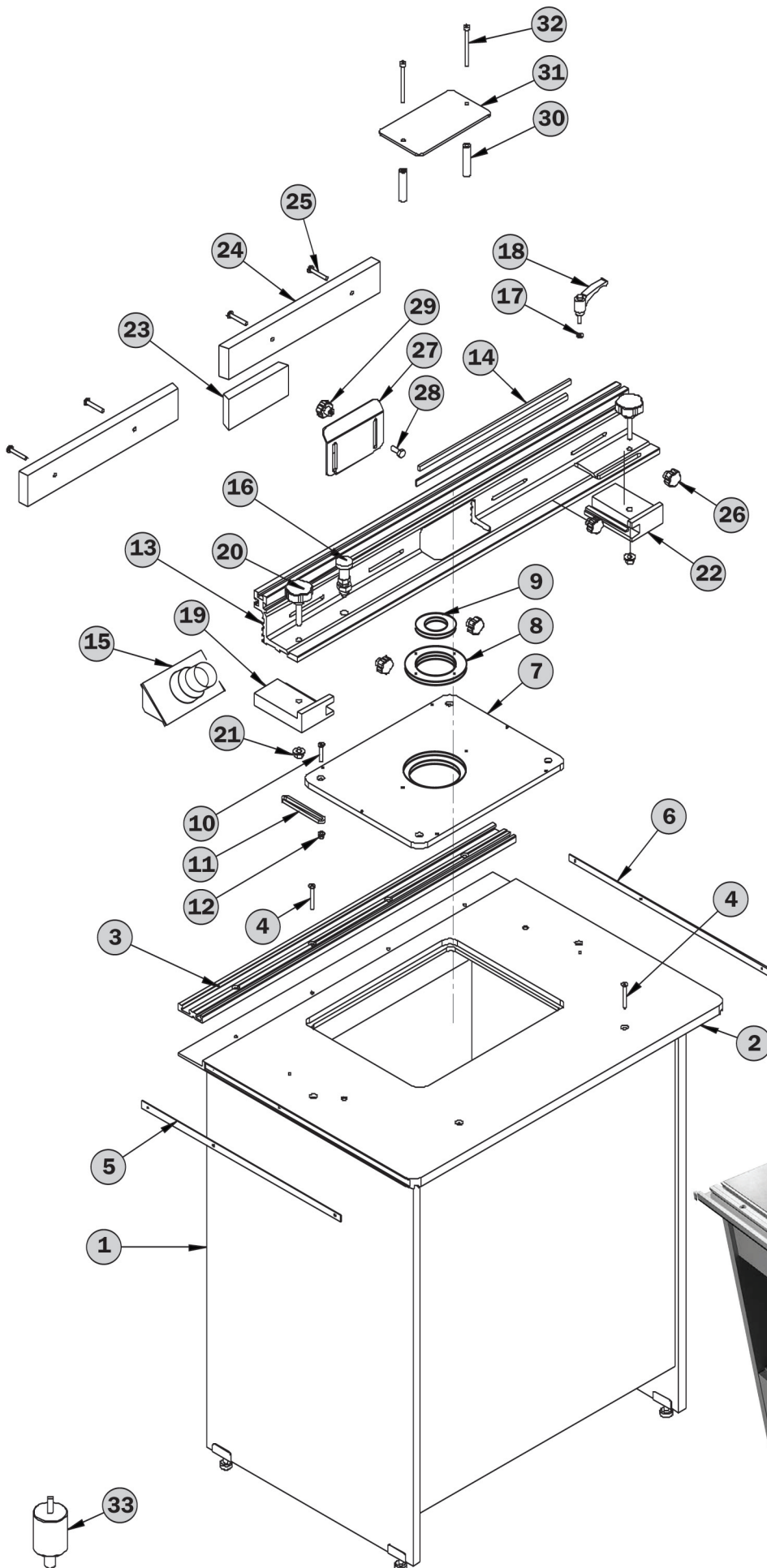
Frézovací stolek Industrio™ (obj. kod 999.500.01) odpovídá požadavkům směrnice 98/37/ES v případě, že je sestaven s těchto částí:

- Frézovací stolek Industrio™ (obj. kod 999.500.01)
- Elektrická frézka CMT (obj. kod CMT1E nebo CMT2E)
- Nouzový vypínač (obj. kod 999.100.11).

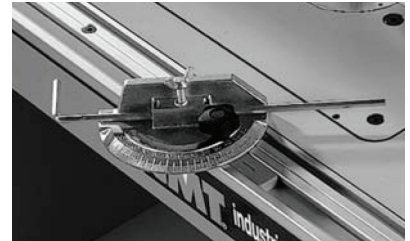
Jestliže používáte frézovací stolek Industrio™ s jinou frézku než CMT1E nebo CMT2E, upozorňujeme na to, že je zakázáno uvést do provozu přístroj tvořený stolem a frézku dokud nebude potvrzena shoda s požadavky směrnice 98/37/ES.

Toto prohlášení o shodě musí být podepsáno technikem, který přístroj sestavil.





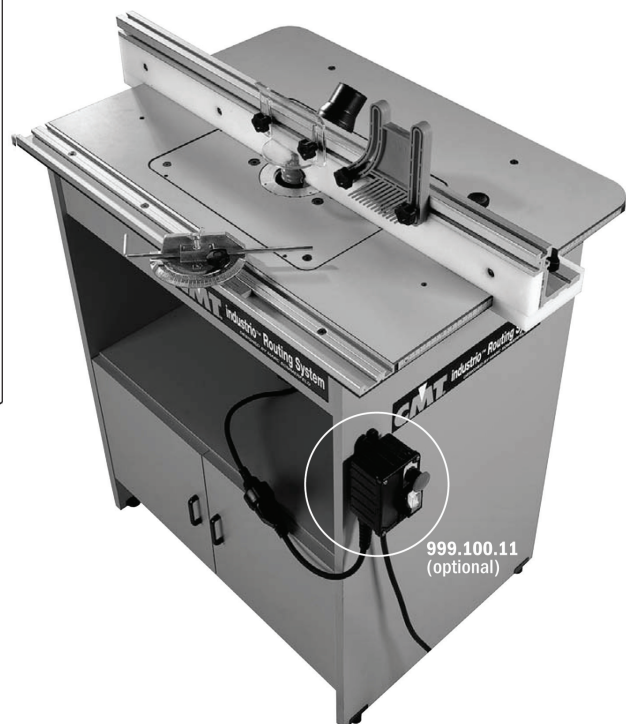
**999.501.07**  
Přítlačný hřeben



**999.501.08**  
Úhlové posuvné pravítko



**999.100.11**  
Elektrický bezpečnostní vypínač  
(příslušenství na přání)



999.100.11  
(optional)

NR.	CODICE OBJ. Č. - CÓDIGO	DESCRIZIONE POPIS - DESCRIPCIÓN	Q.TÀ MNOŽSTVÍ - CANT.
1	999.501.03	<b>Mobile CMT per tavolo fresatrice</b> Podstavec pro frézovací systém Industrio™ - <i>Mueble para mesa profesional CMT</i>	1
2	999.502.22	<b>Piano con sede per piastra</b> Duralová deska s otvorem - <i>Tablero exterior fenolico</i>	1
3	999.502.02	<b>Fence di piano</b> Hliníkový profil s T drážkami - <i>Guia en aluminio</i>	1
4	990.017.00	<b>Vite TSPEI M6x50 UNI-5933</b> Šroub TSPEI M6x50 UNI-5933 - <i>Tornillo TSPEI M6x50 UNI-5933</i>	8
5	999.502.30	<b>Riga metrica sx in millimetri</b> Měřítko v mm levé - <i>Regla metrica en mm sx</i>	1
6	999.502.29	<b>Riga metrica dx in millimetri</b> Měřítko v mm pravé - <i>Regla metrica en mm dx</i>	1
7	999.502.45	<b>Piastra in fenolico 298x375 preforata per CMT2E</b> Duralová deska 298x375 se středovým otvorem pro CMT2E - <i>Tabla central 298x375 talabrada para CMT2E</i>	1
8	999.502.04	<b>Anello esterno D=112/65mm</b> Vnější kroužek D=112/65mm - <i>Anillo exterior d=112/65 mm</i>	1
9	999.502.05	<b>Anello interno D=69.5/40mm</b> Vnitřní kroužek D=69.5/40mm - <i>Anillo interior d=69,5/40 mm</i>	1
10	990.031.00	<b>Vite TSPEI M6x35 UNI-5933</b> Šroub TSPEI M6x35 UNI-5933 - <i>Tornillo TSPEI M6x35 UNI-5933</i>	8
11	999.502.31	<b>Listello fissaggio piastra</b> Svorkový úchyt - <i>Lista fijado encastre</i>	4
12	990.032.00	<b>Dado M6 flangiato</b> Přírubová matice M6 - <i>Arandela M6</i>	4
13	999.502.01	<b>Fence di battuta</b> Základna posuvného frézovacího pravítka - <i>Guia inferior de plastico</i>	1
14	999.502.13	<b>Barretta 5x10</b> Spojovací tyč 5x10 - <i>Barra 5x10</i>	2
15	999.502.11	<b>Carter per aspirazione</b> Odsávací hubice - <i>Tubo para aspiracion</i>	1
16	999.502.14	<b>Pistoncino a molla</b> Pružinový čep - <i>Piston a muelle</i>	1
17	990.405.00	<b>Distanziale nylon 6x12x1.6</b> Nylonový kryt 6x12x1.6 - <i>Arandela en nylon</i>	1
18	999.502.15	<b>Maniglia a ripresa</b> Upevňovací páčka - <i>Manija de fijacion</i>	1
19	999.502.25	<b>Tacchetto di guida sx</b> Posuvný panel levý - <i>Taco de guia sx</i>	1
20	999.502.32	<b>Volantino a lobi M10</b> Doraz M10 - <i>Tornillo fijacion guia M10</i>	2
21	990.045.00	<b>Dado M10 quadro</b> Čtvercová matice M10 - <i>Arandela M10</i>	2
22	999.502.24	<b>Tacchetto di guida dx</b> Posuvný panel pravý - <i>Taco de guia dx</i>	1
23	999.502.10	<b>Spessore centrale</b> Střední část pravítka - <i>Placa central</i>	1
24	999.502.09	<b>Spessore laterale</b> Boční část pravítka - <i>Placa lateral</i>	2
25	990.018.00	<b>Vite TBEI M6x40 con flangia</b> Šroub boční části pravítka M6x40 s přírubou - <i>Tornillo TBEI M6x40 con franja</i>	4
26	999.502.17	<b>Volantino a lobi M6</b> Regulační šroub boční části pravítka M6 - <i>Tornillo M6</i>	4
27	999.502.12	<b>Carter per fence di battuta</b> Ochranný štítek pravítka - <i>Proteccion para guia</i>	1
28	990.019.00	<b>Vite TE M8x20 UNI-5739 zincata</b> Šestihranný šroub M8x20 UNI-5739 - <i>Tornillo te M8x20 UNI-5739</i>	2
29	999.502.18	<b>Volantino a lobi M8 speciale</b> Matice na ruční zajištění pravítka M8 - <i>Tornillo proteccion M8</i>	2
30	999.502.20	<b>Distanziale</b> Distanční kolíky - <i>Pubo de apoyo proteccion</i>	2
31	999.502.19	<b>Carter di protezione</b> Ochranná destička - <i>Placa de proteccion</i>	1
32	990.030.00	<b>Vite TCEI M6x80 UNI-5931</b> Šroub TCEI M6x80 UNI-5931 - <i>Tornillo TCEI M6x80 UNI-5931</i>	2
33	999.502.34	<b>Perno di centraggio 8-12mm</b> Středící hrot 8-12mm - <i>Pernio de centrar 8-12mm</i>	1

# 999.500.01

## Frézovací stolek

### Industrio™

#### Montaggio dell'elettrofresatrice

#### Montáž frézovacího stolku

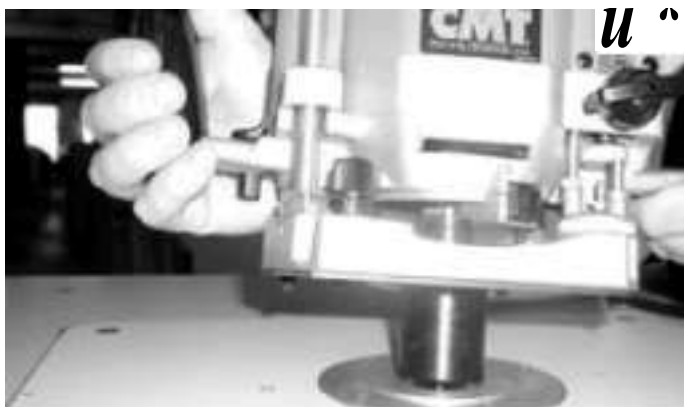
#### Montaje de electrofresadora



- 1. Inserire nell'elettrofresatrice sia il perno di centraggio che le 4 viti senza testa con la parte conica rivolta verso l'esterno.**

Vložte středící hrot do kleštin frézky a zašroubujte 4 značkovací šrouby bez hlavy do základny frézky kuželovými konci směrem ven.

*Inserir en la fresadora el perno de centrado y los 4 tornillos sin cabeza con la punta cónica hacia el exterior.*



- 2. Centrare il perno sull'anello interno della piastra.**

Vložte frézku na desku frézky a středící hrot zasuňte do kulatého otvoru. Natočte frézku do požadované polohy.

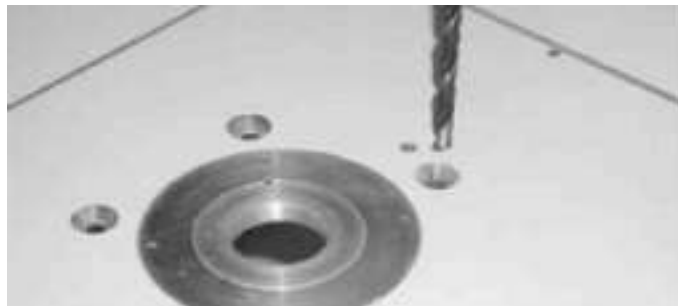
*Centrar el perno sobre el anillo interior de la tabla.*



- 3. Con un martello colpire in prossimità delle 4 viti così da marcare i fori da eseguire.**

Kladívkem opatrně poklepněte na 4 šrouby bez hlavy, čímž vytvoříte značky na podložce frézky. Použijte gumové nebo jiné lehké kladivo, abyste zabránili poškození frézky.

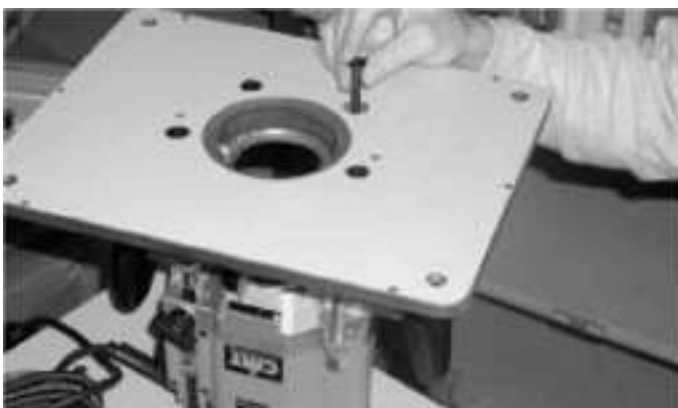
*Golpear con un martillo sobre la zona de los 4 tornillos, que marcarán los agujeros a ejecutar.*



- 4. Forare e svasare in corrispondenza della marcatura dei fori.**

Vyjměte frézku a na značkách vytvořené šrouby vyvrtejte otvory. Otvory vyvrtejte pečlivě tak, abyste do nich mohli zapustit hlavy šroubů.

*Taladrar y avellanar en la marca realizada con los tornillos.*



- 5. Togliere le 4 viti utilizzate per le marcature ed assemblare la piastra con l'elettrofresatrice.**

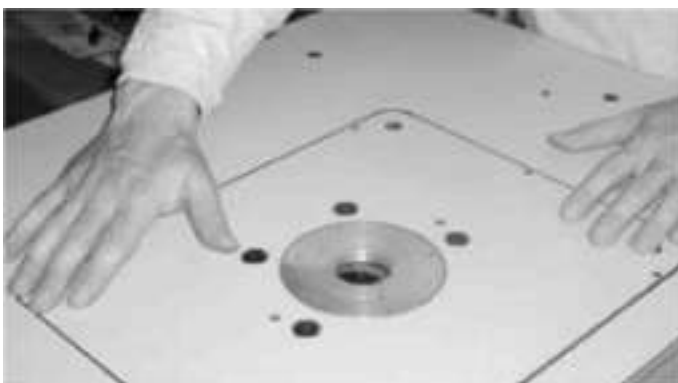
Odstraňte 4 značkovací šrouby ze základny frézky. Připevněte frézku k desce frézky pomocí šroubů se zápusťnou hlavou. Ujistěte se, že jsou šrouby dostatečně dlouhé, aby mohla být frézka bezpečně připevněna. Jestliže potřebujete delší šrouby, obraťte se na svého prodejce frézky nebo na obchod se železářskými potřebami.

*Sostituire i tornillos per assemblare la fresadora con la tabla.*



- 6. Inserire l'elettrofresatrice attraverso il foro nella piana del banco.**

Vložte desku s vespod připevněnou frézku do frézovacího stolku Industrio. *Colocar la fresadora sobre la mesa.*



- 7. Assicurarsi che la piastra sia allineata con la piana del banco tramite i grani di regolazione.**

Ujistěte se, že je deska frézky v jedné rovině s deskou stolku. Desku můžete posouvat směrem nahoru nebo dolů pomocí stavicích šroubů.

*Comprobar que la tabla está al mismo nivel que la mesa.*

La tabella indica i valori delle velocità di taglio (in m/s) in funzione delle velocità di rotazione della fresa (n in giri/min) e del suo diametro (d in mm.).

V tabulce jsou uvedeny hodnoty rychlosti frézování (v m/s) v závislosti na rychlosti frézky (v ot./min.) a jejím průměru (v mm).

La tabla indica los valores de velocidad de corte (en m/s) en relación con la velocidad n de rotación de la fresa en r.p.m.) y con su diámetro d (en mm).

Posizione Regolatore Poloha pro nastavení Posición del regulador	1	2	3	4	5	6
n giri/min. ot./min n r.p.m.	<b>8000</b>	<b>10000</b>	<b>12000</b>	<b>15000</b>	<b>18000</b>	<b>22000</b>
d mm.						
<b>10</b>	4,2	5,2	6,3	7,9	9,4	11,5
<b>20</b>	8,4	10,5	12,6	15,7	18,8	23,0
<b>30</b>	12,6	15,7	18,8	23,6	28,3	34,5
<b>40</b>	16,7	20,9	25,1	31,4	37,7	46,1
<b>50</b>	20,9	26,2	31,4	39,3	47,1	57,6
<b>60</b>	25,1	31,4	37,7	47,1	56,5	69,1
<b>70</b>	29,3	36,6	44,0	55,0	65,9	80,6
<b>80</b>	33,5	41,9	50,2	62,8	75,4	92,1
<b>90</b>	37,7	47,1	56,5	70,7	84,8	103,6
<b>100</b>	41,9	52,3	62,8	78,5	94,2	115,1
<b>110</b>	46,1	57,6	69,1	86,4	103,6	126,6
<b>120</b>	50,2	62,8	75,4	94,2	113,0	138,2
<b>130</b>	54,4	68,0	81,6	102,1	122,5	149,7
<b>140</b>	58,6	73,3	87,9	109,9	131,9	161,2
<b>150</b>	62,8	78,5	94,2	117,8	141,3	172,7



Condizioni di impiego non ottimali  
Nevhodné pracovní podmínky  
Condiciones no óptimas de  
empleo

Pericolo di esplosione dell'utensile  
Nebezpečí roztržení nástroje  
Peligro de explosión de la  
herramienta

C.M.T. UTENSILI S.p.A.

Italy - Pesaro - 61020 Chiusa di Ginestreto - Via Della Meccanica - Tel. +39 0721 48571 - Fax +39 0721 481021

www.cmtutensili.com - info@cmtutensili.com

© C.M.T. UTENSILI S.p.A.